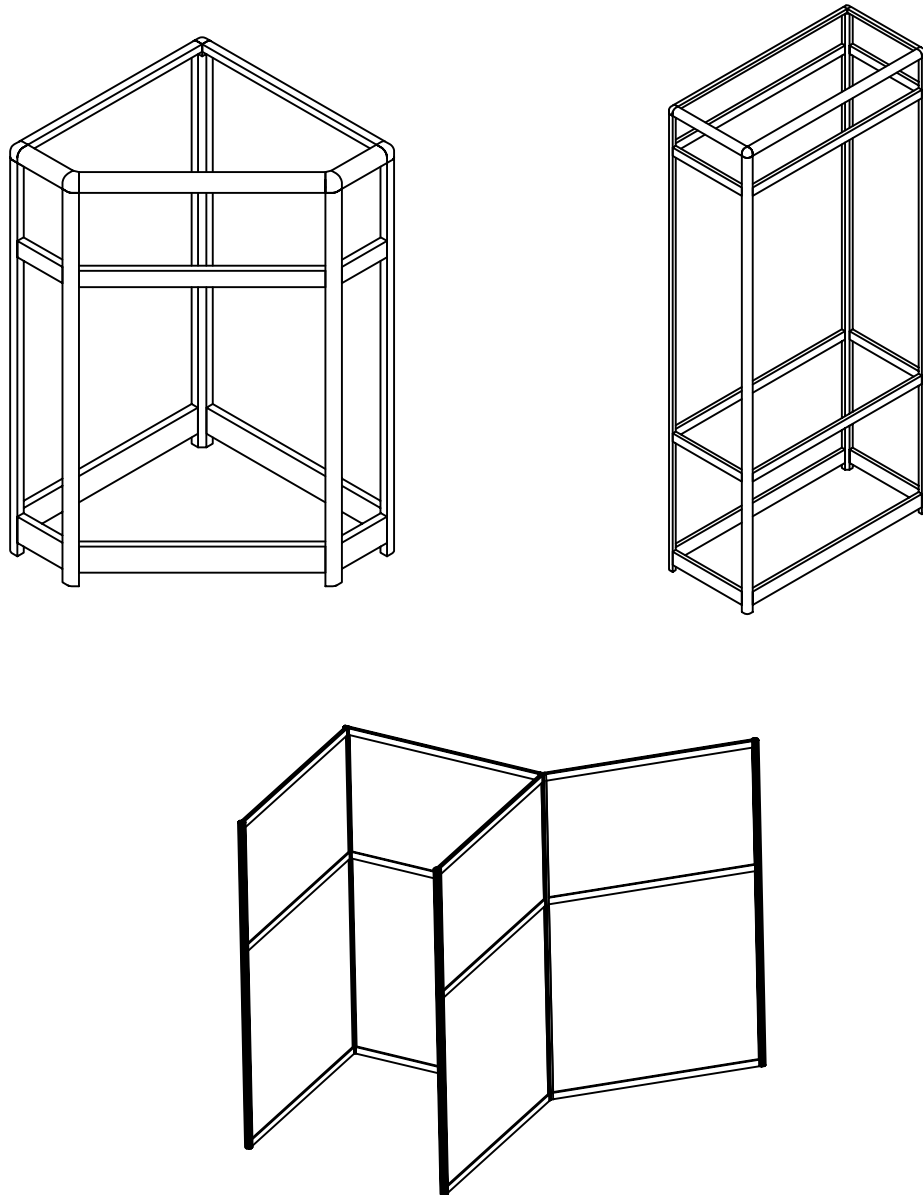




ТОРГОВО-ВЫСТАВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

серия "ТАТПРОФ-ТО"



НАИМЕНОВАНИЕ РАЗДЕЛА

СТРАНИЦА

Содержание

01.01

Пояснительная записка

02.01

ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Максимальные габариты конструкции

03.01

Конструкция

04.01

МЕТОДИКА РАСЧЕТА

Расчет длин профилей каркаса

05.01

Расчет длин ригелей

05.02

Определение размеров панелей

05.04

Определение размеров столешниц

05.05

Определение размеров полок на ригелях

05.05

Определение размеров полок на полкодержателях

05.06

Определение размеров распашных дверей

05.07

Определение размеров раздвижных дверей

05.07

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Сборка прилавок и витрин

06.01

Установка распашных дверей

06.02

Установка раздвижных створок

06.03

ВЫСТАВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Конструкция

07.01

МЕТОДИКА РАСЧЕТА

Расчет длин ригелей

08.01

Определение размеров панелей

08.02

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Профили алюминиевые

09.01

Изделия неметаллические

10.01

Изделия металлические

11.01



Используя систему торгово-выставочного оборудования «Татпроф-ТО», Вы легко и быстро сможете создавать необходимый рабочий интерьер Вашего помещения – магазина, салона или торгового центра. Углы, ниши, арки и перекрытия легко преобразуются в необходимые для торговли полки, стеллажи, шкафы и витрины. Система легко модернизируется и трансформируется, что позволяет реализовать самые смелые творческие проекты.

Преимущество системы «Татпроф-ТО»:

- Торговое оборудование изготавливается с учетом точных размеров Вашего помещения, позволяя трансформировать любую свободную площадь под магазин, павильон, центр, салон.
- Простота сборки и разборки конструкции достигается за счет использования унифицированной системы комплектующих.
- Высокая прочность и легкость конструкции обеспечивается профилями со стенками малой толщины с местными утолщениями.
- Наличие регулировочных элементов позволяет адаптировать оборудование к различным неровностям и особенностям поверхности.
- В качестве заполнения могут выступать самые различные материалы:
 - стекло,
 - пластик,
 - фанера,
 - МДФ,
 - ДСП.

Технические характеристики системы «Татпроф-ТО»:

Номенклатура системы включает:

- двадцать четыре наименования алюминиевых профилей;
- двадцать три наименование комплектующих изделий;
- комплект технологической оснастки для обработки системы.

Преимущества:

- минимальный вес (0,35–0,45 кг/м);
- высокая прочность (за счет применяемого алюминиевого сплава 6063);
- высокая способность к многократной сборке и разборке – отсутствие деформации пазов;
- широкий диапазон толщины заполнения (3–6 мм), благодаря наличию широкого (6 мм) паза и применению полупрозрачного ПВХ-уплотнителя;
- привлекательный внешний вид благодаря хромированным угловым соединителям и высокой прозрачности конструкции со стеклянным заполнением;
- хорошая адаптация собранных изделий к неровностям пола при применении входящих в состав системы регулировочных ножек;
- простота ножек;
- наличие дополнительно усиленных профилей с собственным крепежом для изготовления сборно-разборных перегородок, выставочных витражей.

Марки и качество материалов, из которых изготавливаются элементы конструкций должны проверяться по сертификатам предприятий-поставщиков или документации входного контроля. Качество алюминиевых профилей должно проверяться по ГОСТ 22233-2001. Применяемые уплотнители из ПВХ изготовлены согласно ГОСТ 30778-2001.

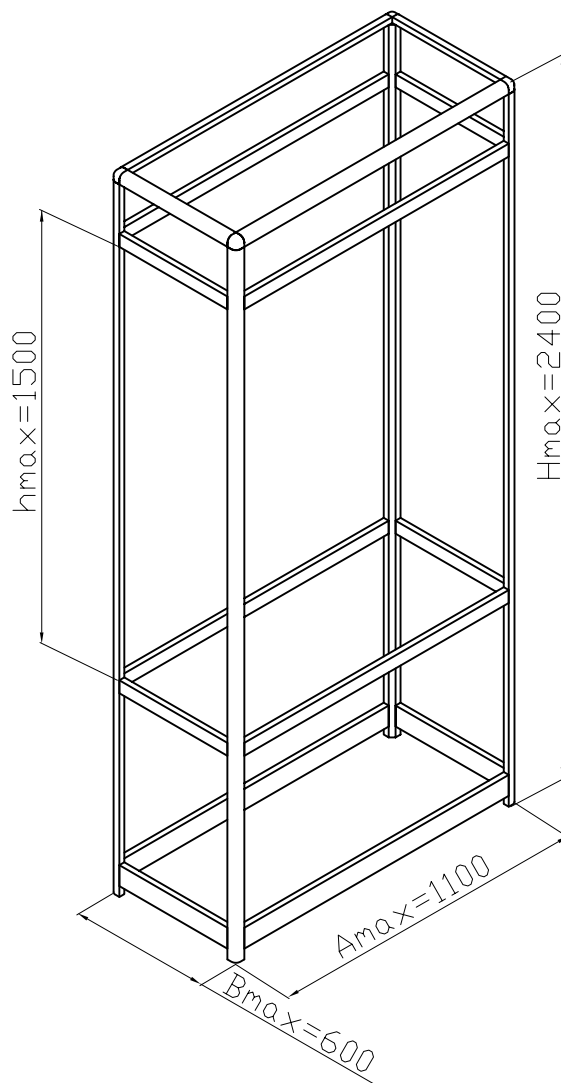
Профили анодируются или окрашиваются в цвет RAL-по желанию заказчика.

Комплектность изделий контролируется по рабочим чертежам и спецификации к заказу.

Стальные элементы, применяемые для крепления алюминиевых конструкций и соприкасающиеся с алюминиевыми деталями, должны быть оцинкованы или покрыты грунтовкой ГФ-021, ГОСТ 25129-82 за два раза.

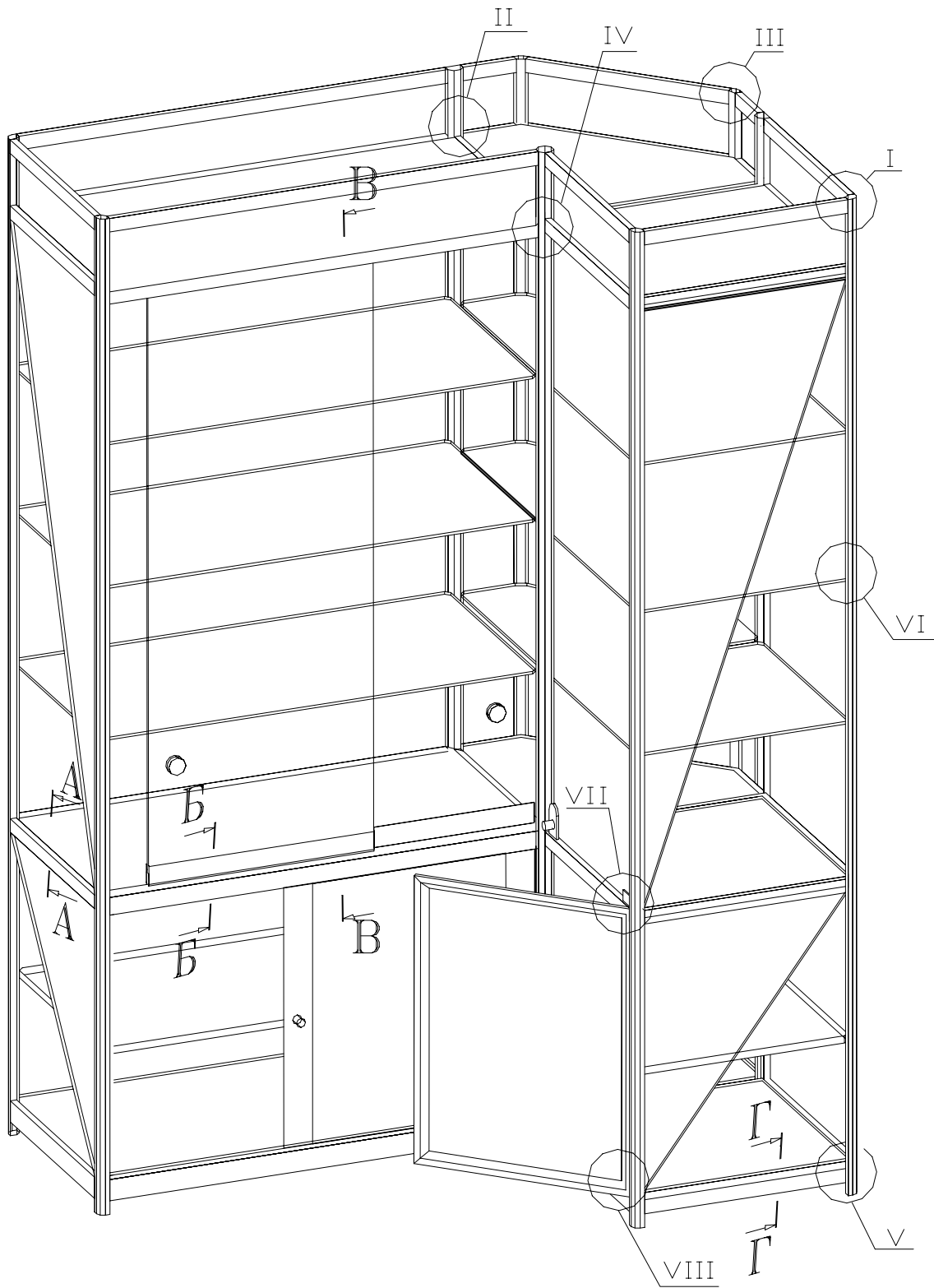
Хранение элементов изделий должно производиться в упакованном виде на деревянных подкладках в сухих складских закрытых помещениях с твердым покрытием пола. Не допускается складирование элементов торгово-выставочного оборудования на открытых площадках.

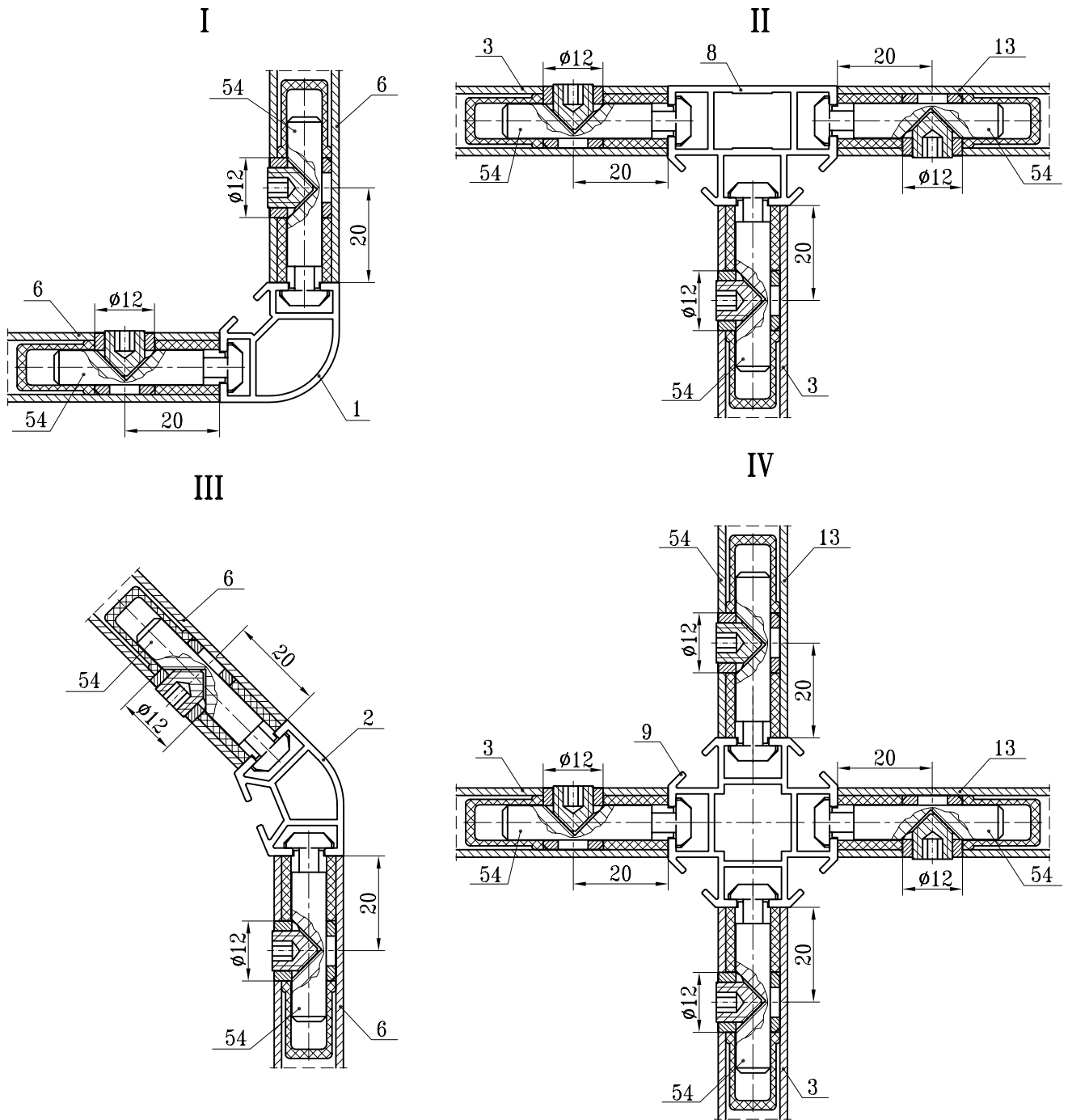
Расчет конструкции выполняется в соответствии с методикой расчета ПХ.00.00.000.001 МР на торгово-выставочное оборудование. Монтаж торгового и выставочного оборудования производится в соответствии с проектом производства работ, утвержденном в установленном порядке, согласно инструкции по монтажу и эксплуатации ПХ.00.00.000.002 ИС /Строительные алюминиевые конструкции системы "ТАТПРОФ"/.



Принятые ограничения конструкции:

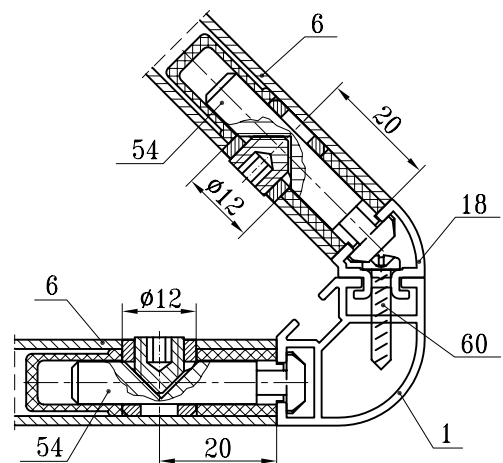
1. Максимальная дистанция по высоте между ригелями $h_{max}=1500$ мм при максимальной высоте витрины $H_{max}=2400$ мм.
При $h > 1500$ мм необходимо ввести промежуточный пояс ригелей.
2. Максимальные габариты полок держатся как на ригелях, так и на полкодержателях 1100 x 600 мм, при максимальной нагрузке на полку 30 кг.
3. Минимальная длина ригеля – 95 мм (для размещения 2-х замков).

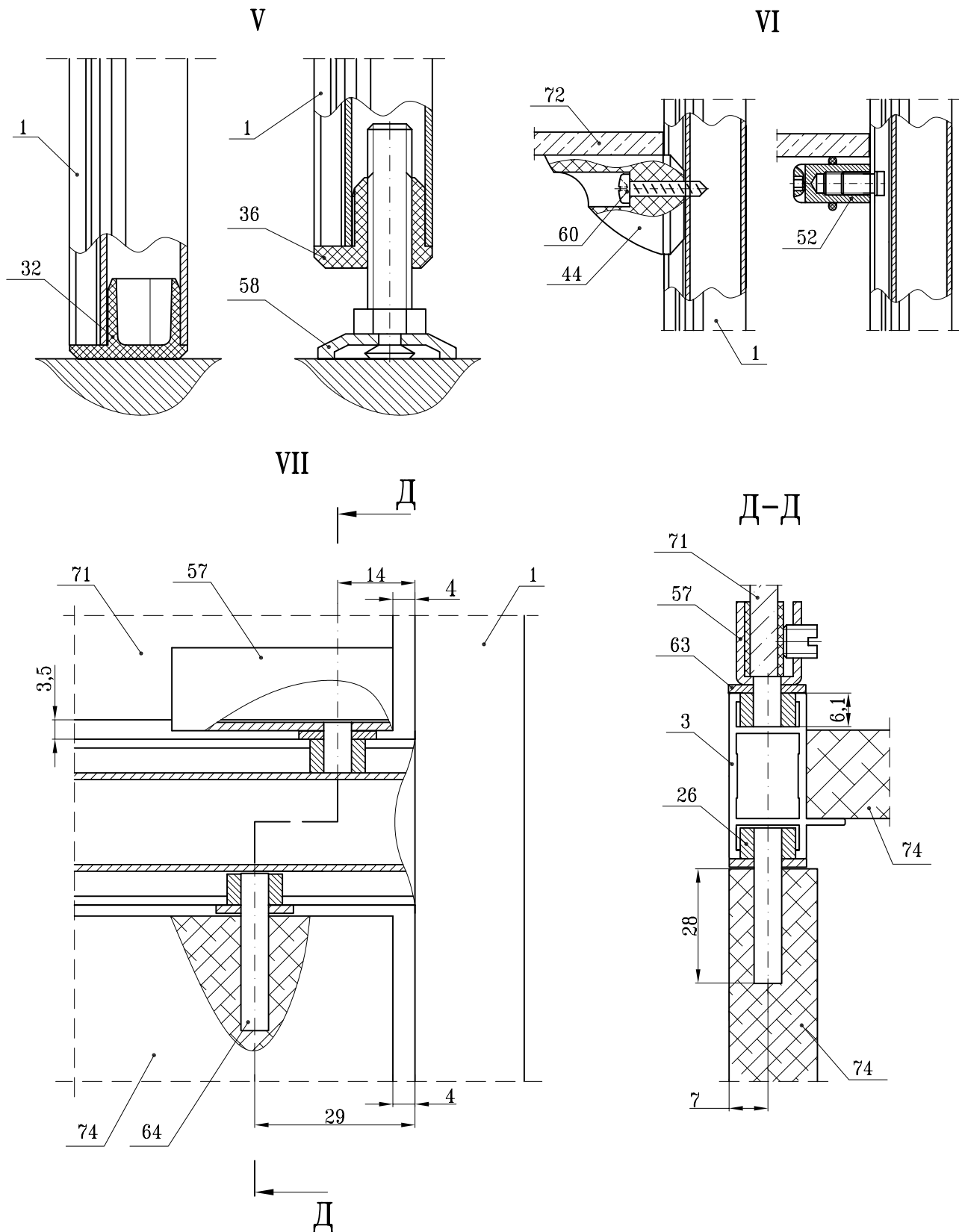




Дополнительный поворот стойки на 45 градусов возможно применением планки ТПК-117.

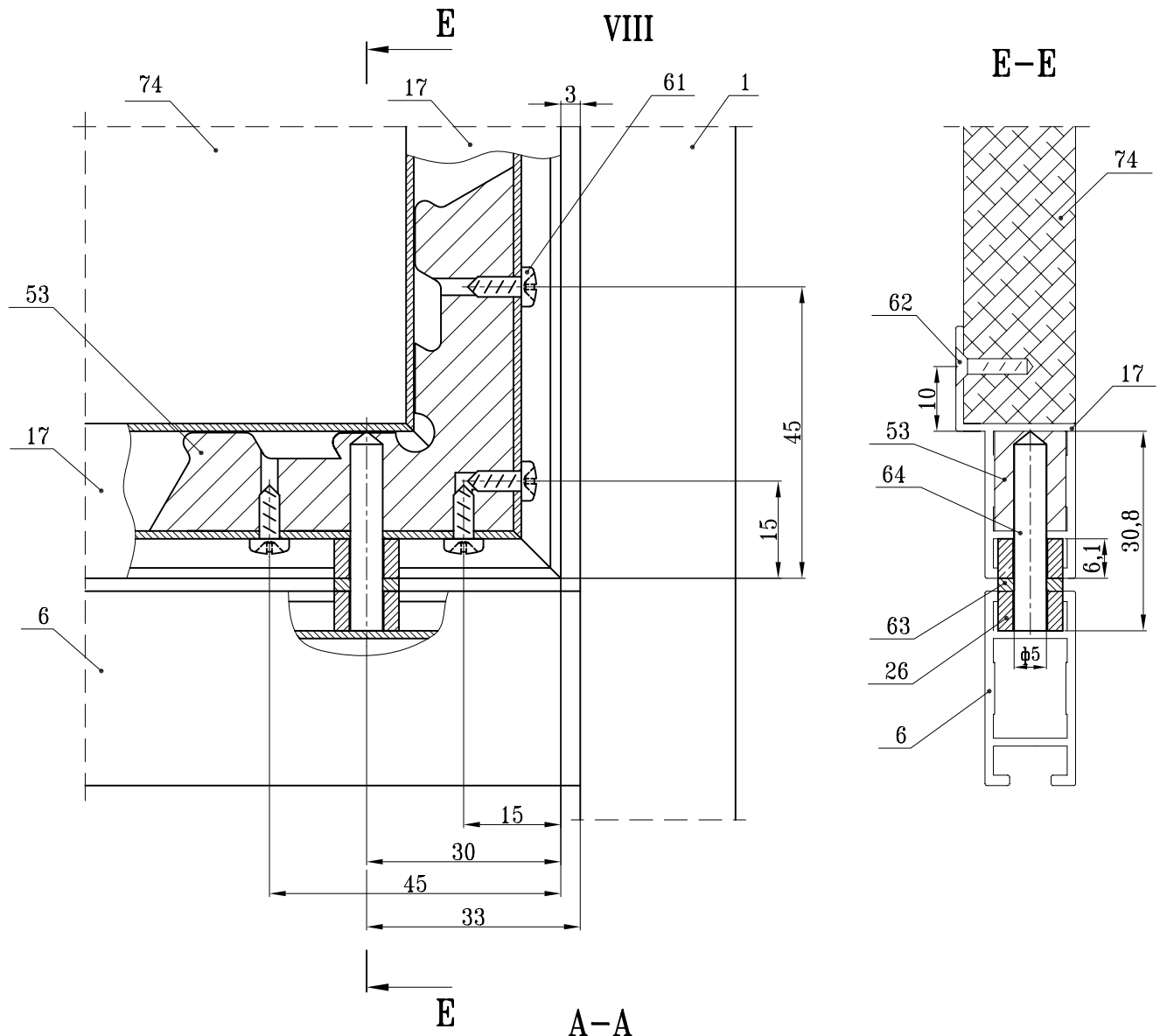
- 1 - ТПК-100 Стойка 90 град.
- 2 - ТПК-101 Стойка 135 град.
- 3 - ТПК-102 Ригель однополочный
- 6 - ТПК-105 Ригель безполочный
- 7 - ТПК-106 Ригель двухзамковый
- 8 - ТПК-107 Стойка Т-образная
- 9 - ТПК-108 Стойка 4-х сторонняя
- 13 - ТПК-112 Ригель 2-х полочный
- 18 - ТПК-117 Планка поворотная 45 град.
- 54 - К-020 Замок ригельный
- 60 - UW 3.9x19 КС Саморез



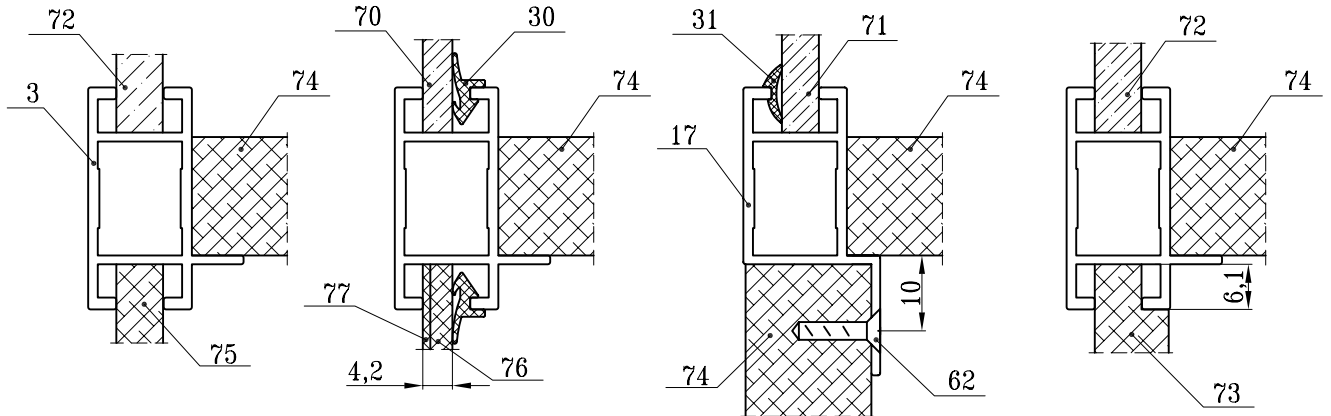


- 1 - ТПК-100 Стойка 90 град.
 3 - ТПК-102 Ригель однополочный
 26 - Труба $\phi 10 \times 2.35$
 32 - ТПУ-110 Заглушка
 36 - ТПУ-105 Втулка
 44 - Полкодержатель
 52 - ТПМ-102 Полкодержатель
 54 - К-020 Замок ригельный

- 57 - Петля пятковая
 58 - М8x40 Ножка регулировочная
 60 - UW 3.9x19 КС Саморез
 63 - Шайба5
 64 - Ось $\phi 5$
 71 - Стекло5
 72 - Стекло6
 74 - ЛДСП16



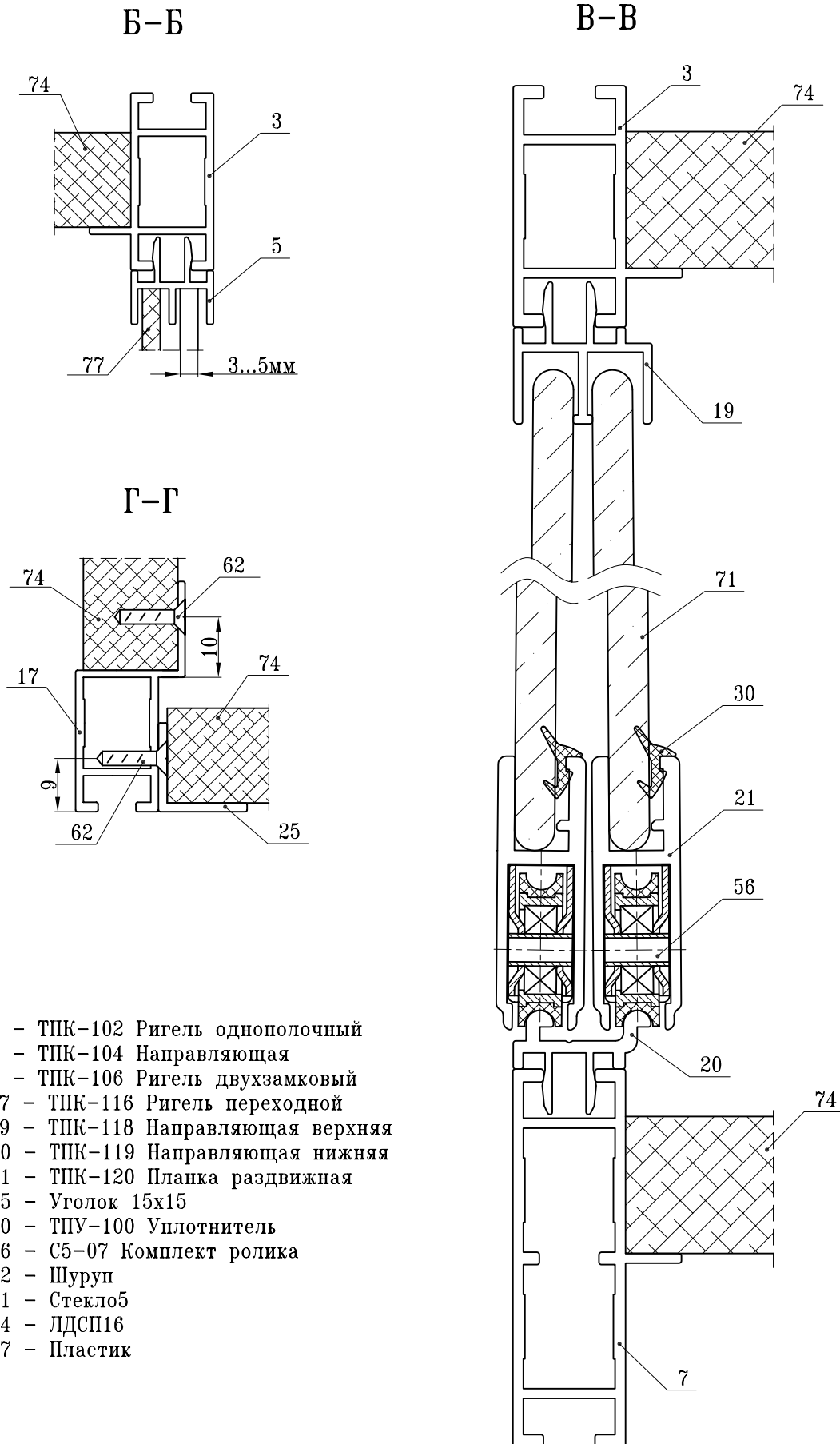
Варианты с различными заполнениями (стекло, ЛДВП-пластик, ЛДСП, ЛМДФ)

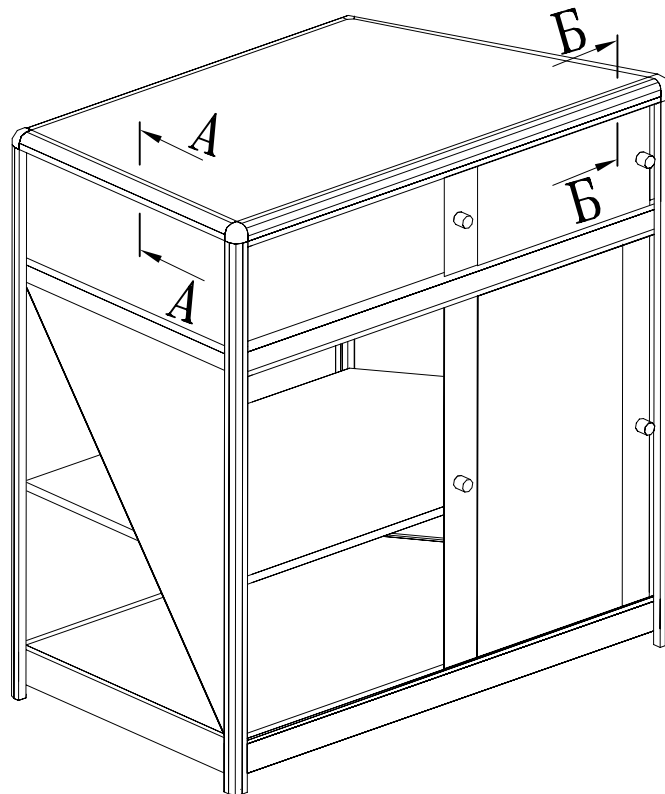


- 1 - ТПК-100 Стойка 90 град.
- 3 - ТПК-102 Ригель однополочный
- 6 - ТПК-105 Ригель безполочный
- 17 - ТПК-116 Ригель переходной
- 26 - Труба $\phi 10 \times 2.35$
- 30 - ТПУ-100 Уплотнитель
- 31 - ТПУ-111 Уплотнитель

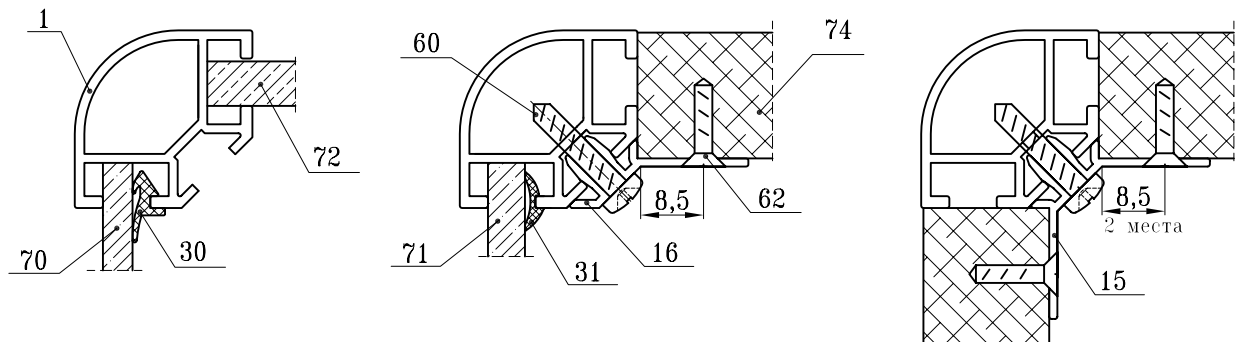
- 53 - ТПК-103 Закладная
- 61 - ВС 4x10 Саморез
- 62 - Шуруп
- 63 - Шайба5
- 64 - Ось $\phi 5$
- 70 - Стекло4
- 71 - Стекло5

- 72 - Стекло6
- 73 - ЛДСП10
- 74 - ЛДСП16
- 75 - ЛМДФ6, ЛДСП6
- 76 - ЛДВП3
- 77 - Пластик



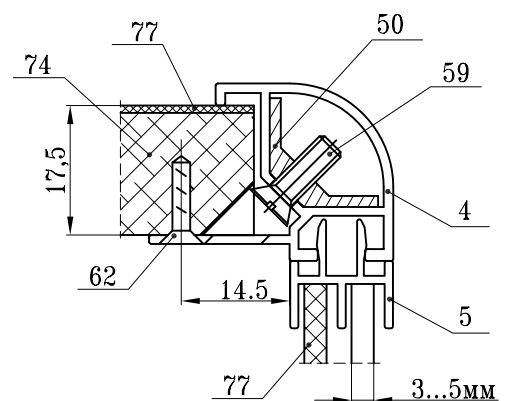


А-А



- 1 - ТПК-100 Стойка 90 град.
- 4 - ТПК-103 Ригель под столешницу
- 5 - ТПК-104 Направляющая
- 15 - ТПК-114 Планка двухсторонняя
- 16 - ТПК-115 Планка односторонняя
- 30 - ТПУ-100 Уплотнитель
- 31 - ТПУ-111 Уплотнитель
- 50 - ТПМ-100 Коннектор 90 град.
- 59 - Винт М4х10
- 60 - UW 3.9x19 КС Саморез
- 62 - Шуруп
- 70 - Стекло4
- 71 - Стекло5
- 72 - Стекло6
- 74 - ЛДСП16
- 77 - Пластик

Б-Б

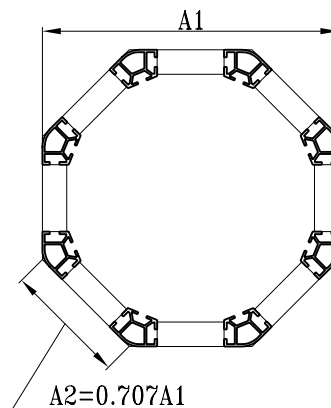
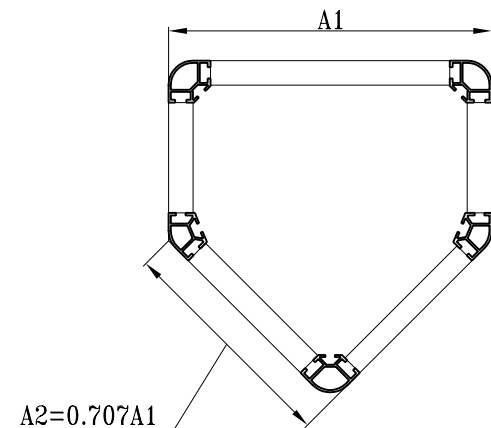
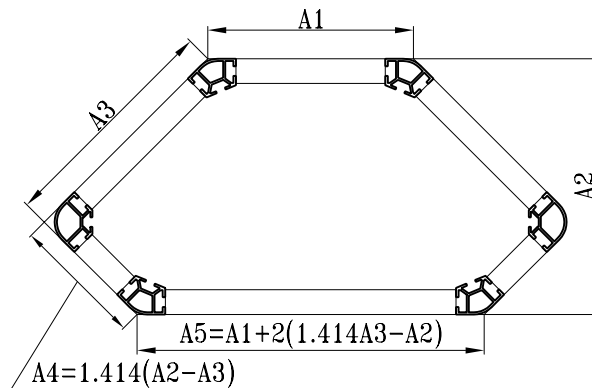
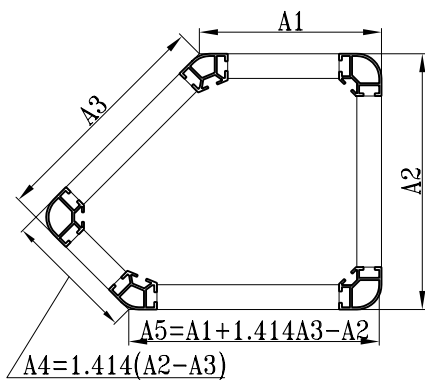
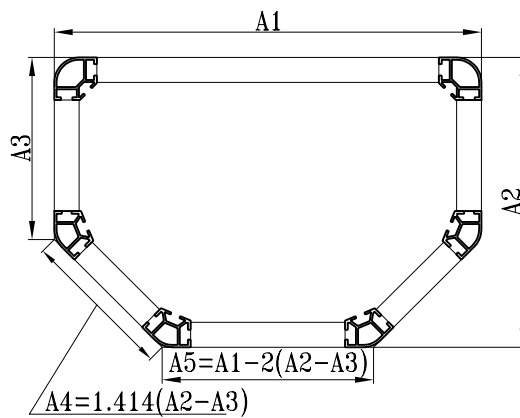
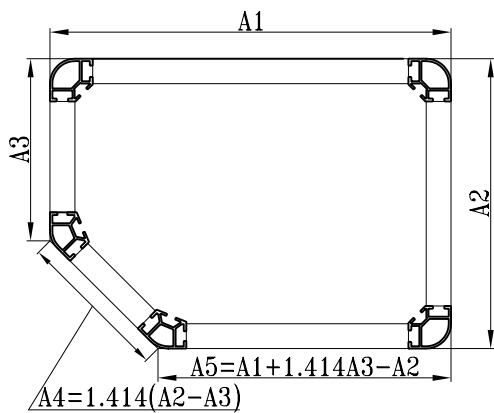


Принятые обозначения

- A – габаритные размеры оборудования в плане в мм.
- B – размеры оборудования по осям стоек в плане в мм.
- a, b – длины ригелей в мм
- H, h – размеры каркаса по вертикали в мм.
- L – размеры панелей и полок в мм.
- S – зазоры в мм.

Расчет длин профилей каркаса

Расчет каркасов необходимо начать с расчета габаритов оборудования в плане. Приведем геометрические формулы для основных форм оборудования:

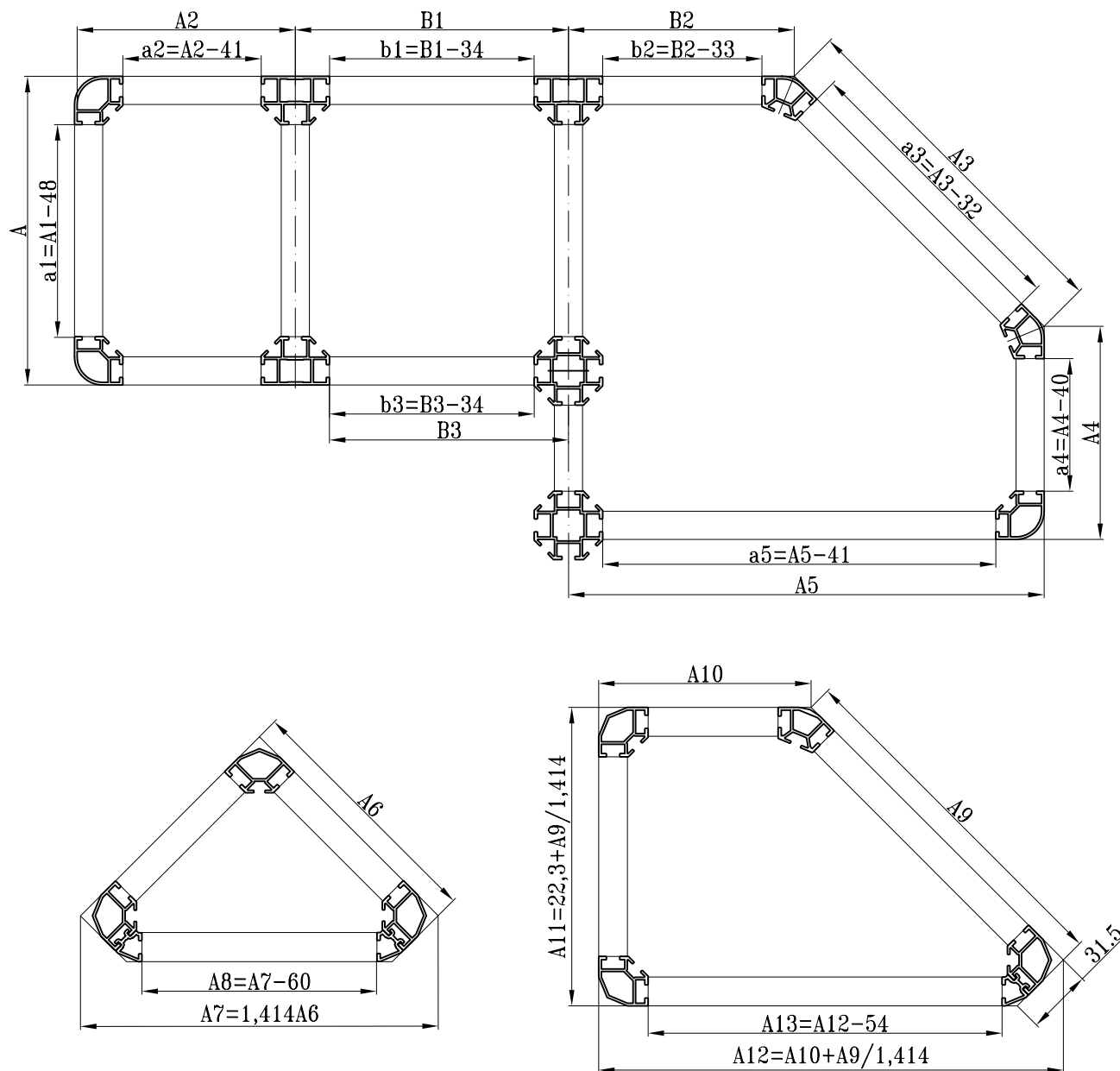


Полученные размеры округляются до 0.5 мм.

Исходя из полученных габаритных размеров в плане, рассчитываются длины ригелей.

Расчет длин ригелей

В серии «Татпроф-ТО» ригеля примыкают к стойкам непосредственно, без промежуточных деталей. Длины ригелей определяются в зависимости от размеров конструкции в плане и от варианта сочетания стоек:



Полученные размеры округляются до 0.5 мм.

Расстояние от пола до нижнего торца стойки для установки регулируемых по высоте опор принимается равным 30мм.

Высота вертикальных стоек равна высоте оборудования за вычетом высоты ножек и высоты верхней обвязки из ТПК-100 с угольниками (24мм), если они есть.

Далее необходимо выбрать количество поперечных обвязок и расстояние между ними исходя из необходимого количества полок на ригелях, из необходимости упрочнения конструкции, а также для получения определенного дизайна.

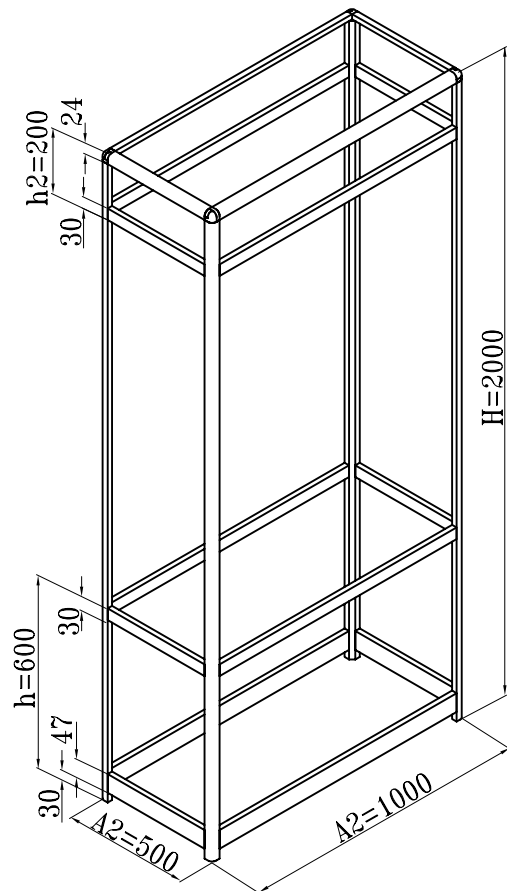
Примеры

а) типовой каркас витрины с верхним фризом.

В этом каркасе две обвязки из ригелей ТПК-102 (две полки на ригелях), нижняя обвязка из ригелей ТПК-106 (нижняя полка на полкодержателях) и верхняя обвязка из профиля ТПК-100 с коннекторами ТПМ-100. Вертикальные стойки ТПК-100.

Для данного каркаса потребуется:

Стойка ТПК-100	L=1976мм	- 4 шт.
Заглушка ТПУ-110		- 4 шт.
Ригель ТПК-102	L=952мм	- 4 шт.
Ригель ТПК-102	L=452мм	- 4 шт.
Ригель ТПК-106	L=952мм	- 2 шт.
Ригель ТПК-106	L=452мм	- 2 шт.
Замок К020		- 24 шт.
Верхняя обвязка из профилей:		
ТПК-100	L=952мм	- 2 шт.
ТПК-100	L=452мм	- 2 шт.
Коннектор 90град. ТПМ-100		- 4 шт.

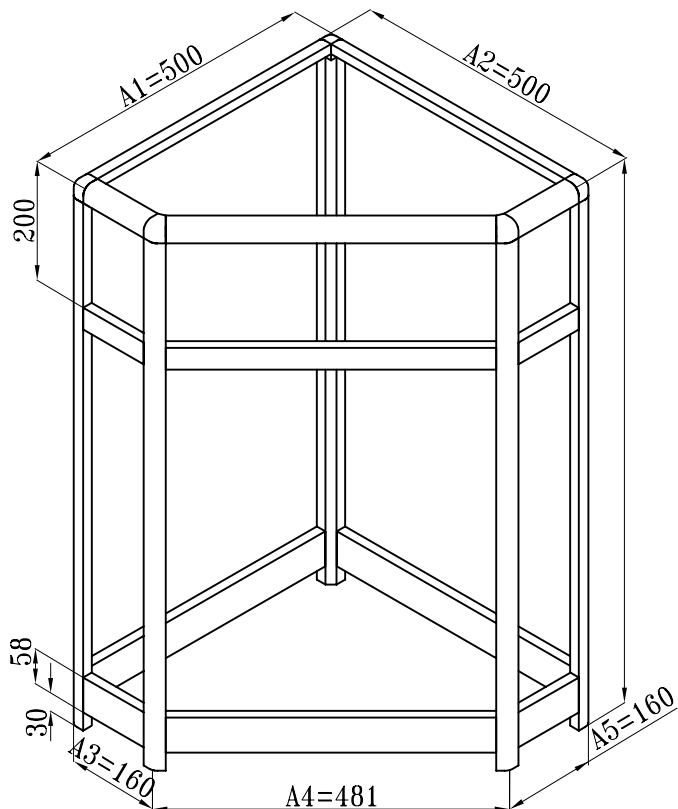


б) типовой каркас углового глухого прилавка.

В этом каркасе верхняя обвязка из профиля ТПК-100 с коннекторами ТПМ-100 и ТПМ-101, средняя неполная обвязка из ригелей ТПК-103 (один угол полки опирается на полкодержатель) и нижней обвязки из ригелей ТПК-106 (полка на полкодержателях). Вертикальные стойки ТПК-100 и ТПК-101.

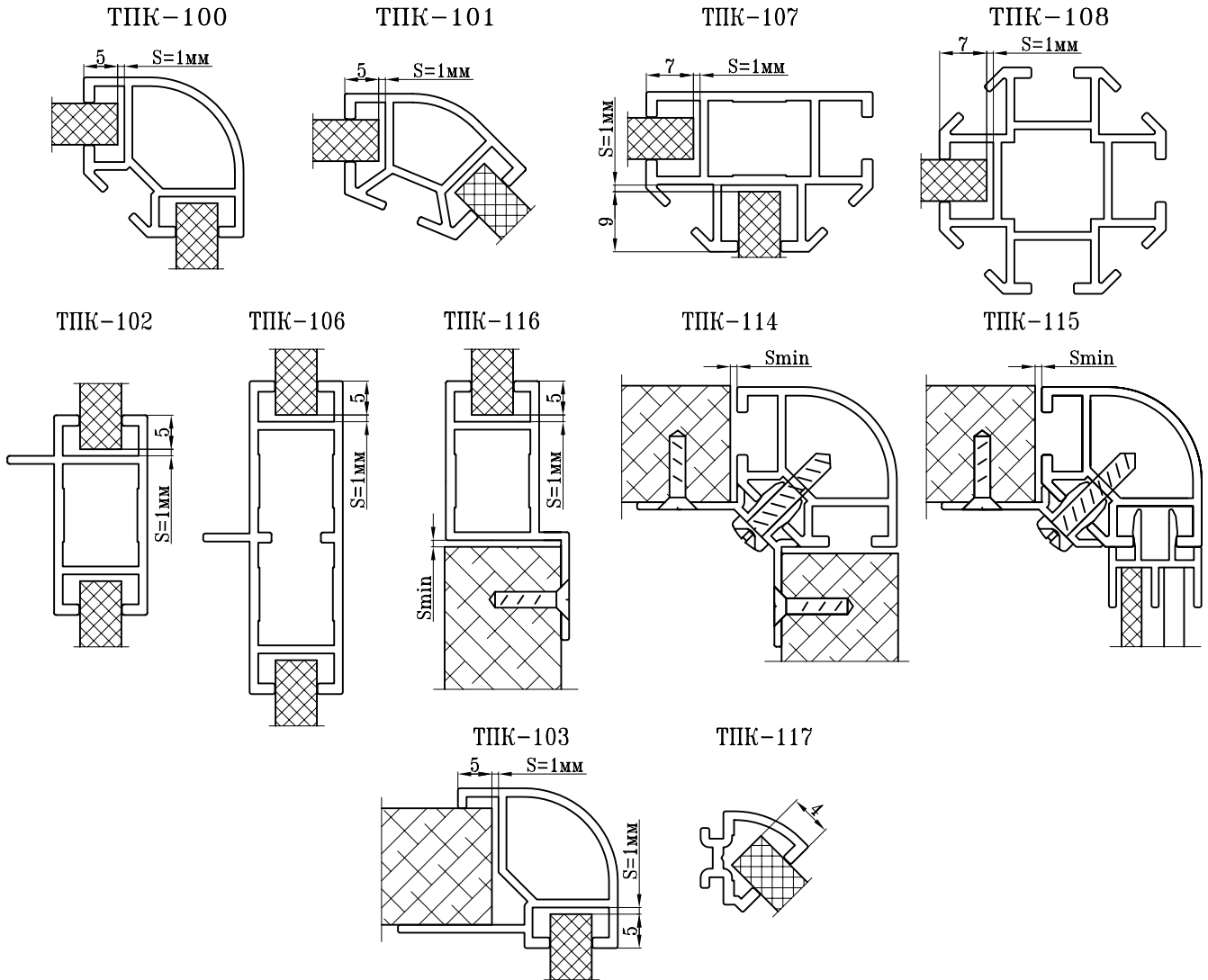
Для данного каркаса потребуется:

Стойка ТПК-100	L=876мм	- 3 шт.
Заглушка ТПУ-110		- 3 шт.
Стойка ТПК-101	L=876мм	- 2 шт.
Заглушка ТПУ-102		- 2 шт.
Ригель ТПК-102	L=450мм	- 1 шт.
Ригель ТПК-102	L=120мм	- 2 шт.
Ригель ТПК-106	L=452мм	- 2 шт.
Ригель ТПК-106	L=450мм	- 1 шт.
Ригель ТПК-106	L=120мм	- 2 шт.
Замок К020		- 16 шт.
Верхняя обвязка из профилей:		
ТПК-100	L=452мм	- 3 шт.
ТПК-101	L=120мм	- 2 шт.
Коннектор 90град. ТПМ-100		- 3 шт.
Коннектор 135град. ТПМ-101		- 2 шт.



Определение размеров панелей.

Размеры панелей из стекла, ЛДВП, зеркала и других материалов толщиной $S=4...6$ мм рассчитываются одинаково. Ниже приведены рекомендуемые величины захода панелей в паз профиля и величины зазора между панелью и профилем с одной стороны.



Горизонтальный и вертикальный размеры панелей считают исходя из соответствующего размера окна между профилями каркаса + 2 захода в пазы (справа и слева или сверху и снизу) выбираемые в зависимости от типа обрамляющего профиля. Если панели выполнены из ДСП, то размеры панелей считают исходя из соответствующего размера окна между профилями каркаса за вычетом минимально возможного зазора между профилями каркаса и панелью.

Для примера рассчитаем панели для окон каркаса.

Окно: 300 - по горизонтали, 417 - по вертикали.

Размеры панели: $L=a+10=310$ мм, $L1=h2+10=427$ мм.

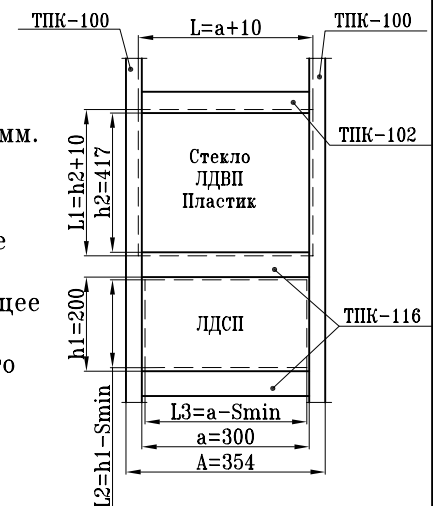
Окно: 300 - по горизонтали, 200 - по вертикали.

Размеры панели: $L3=a-Smin=300-Smin$ мм, $L2=h1-Smin=200-Smin$ мм.

Примечание:

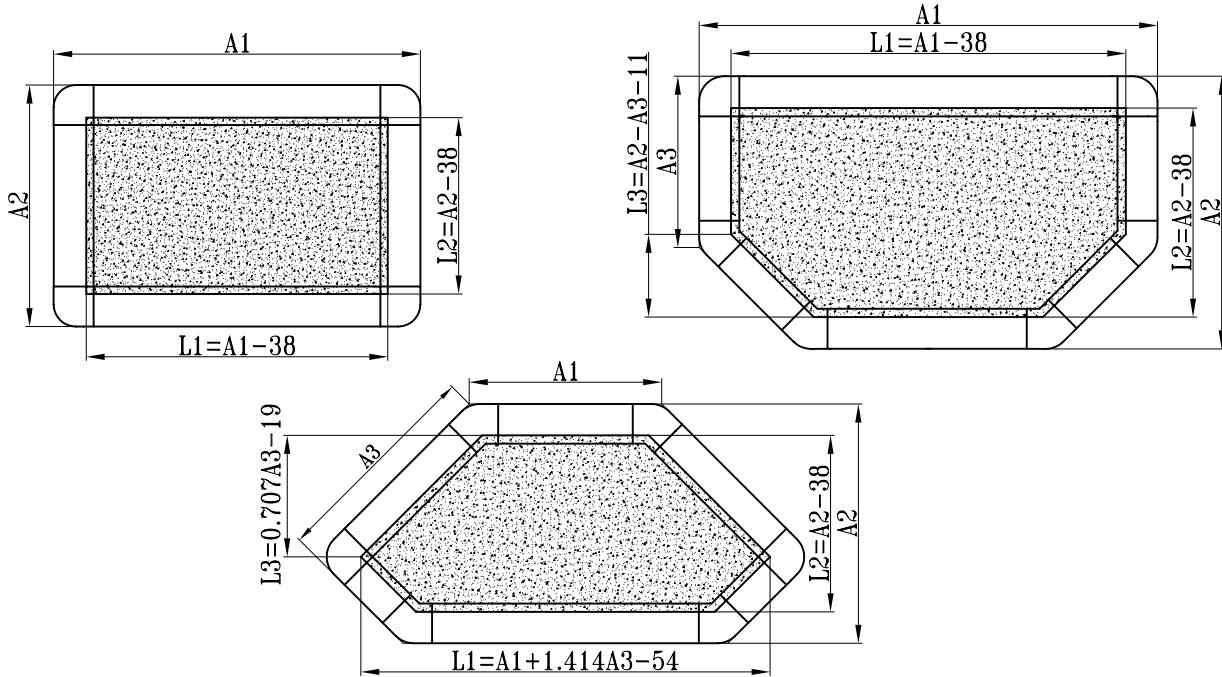
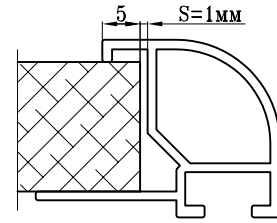
Приведенные формулы расчета размеров панелей носят рекомендательный характер. Размеры панелей в конкретном случае могут отличаться от рекомендованных, но для обеспечения собираемости должно выполняться условие: $S>0.75$ мм, обеспечивающее компенсацию допускаемых неточностей при нарезке профилей и панелей. Для панелей из ДСП необходимо добиваться минимального $Smin$.

Здесь и далее расчеты ведутся с учетом того, что профили нарезаются с точностью ± 0.5 мм, ДВП, ДСП и стекло - с точностью ± 1 мм.

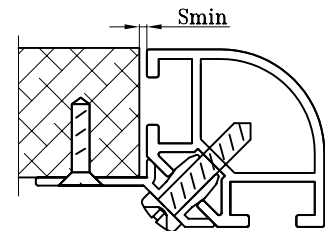


Определение размеров столешниц.

Для конструкций оборудования любых форм размеры столешниц рассчитываются исходя из габаритных размеров оборудования в плане с заходом по контуру 5мм.

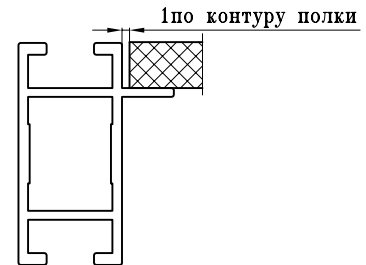


Для конструкций оборудования любых форм, в которых используются планки ТПК-114 и ТПК-115 размеры столешниц рассчитываются исходя из габаритных размеров оборудования в плане за вычетом минимально возможного зазора между профилями каркаса и панелью.

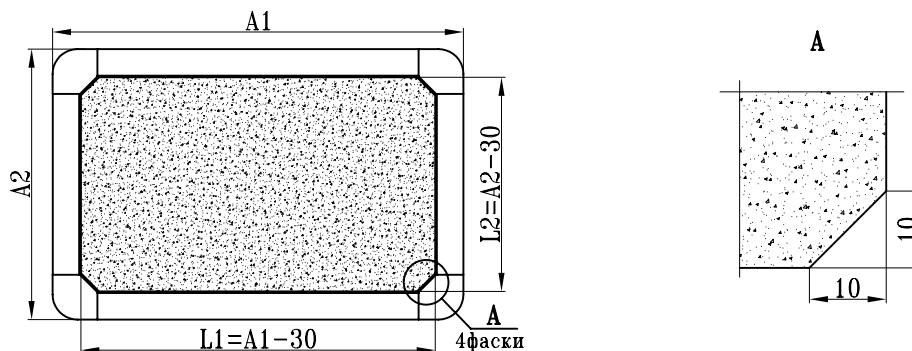


Определение размеров полок на ригелях.

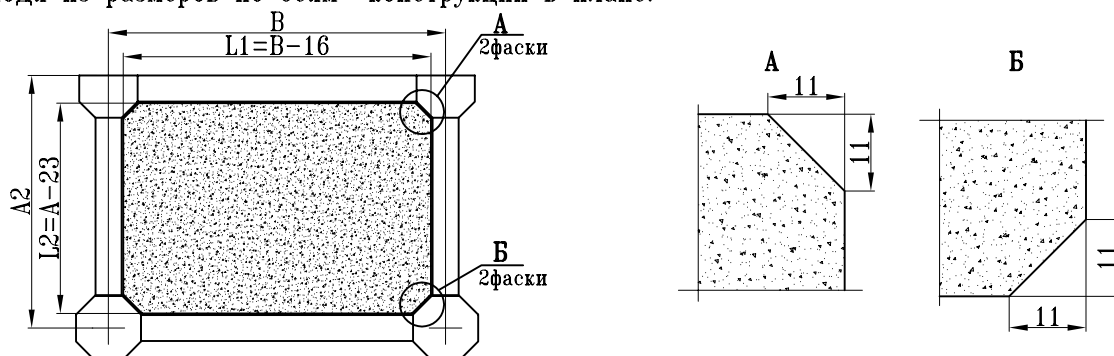
Для конструкций оборудования любых форм размеры полок на ригелях рассчитываются исходя из габаритных размеров оборудования в плане с зазором по контуру 1мм.



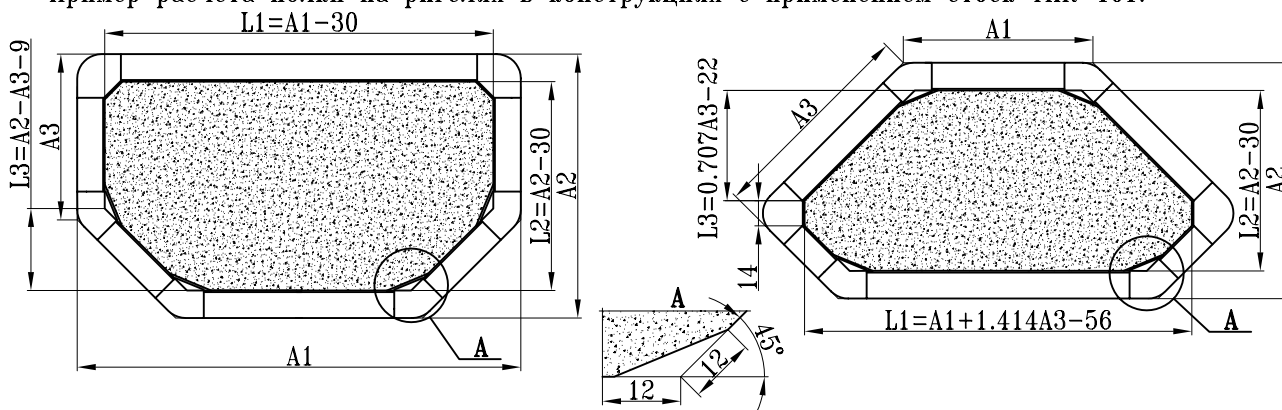
В отдельно стоящих конструкциях с применением стоек ТПК-100 полки рассчитывают исходя из габаритов конструкции в плане.



В пространственных конструкциях с применением стоек ТПК-107 и ТПК-108 полки рассчитывают исходя из размеров по осям конструкции в плане.



Пример расчета полки на ригелях в конструкциях с применением стоек ТПК-101.



Определение размеров полок на полкодержателях.

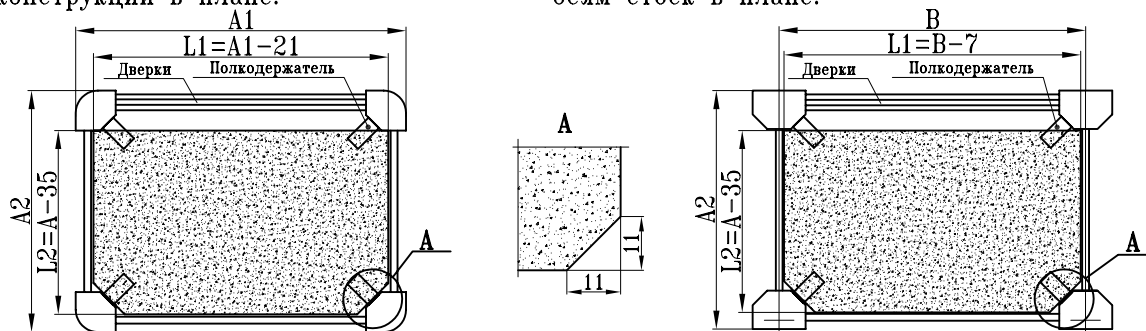
В конструкциях любых форм размеры полок на полкодержателях рассчитываются исходя из размеров оборудования в плане, причем со стороны створок полка отступает от габарита на 24мм, а по остальному контуру на 11мм.

Полки на полкодержателях изготавливаются из стекла S=6мм и более с обработкой кромок, из ДСП S=16мм и более с отделкой торцов.

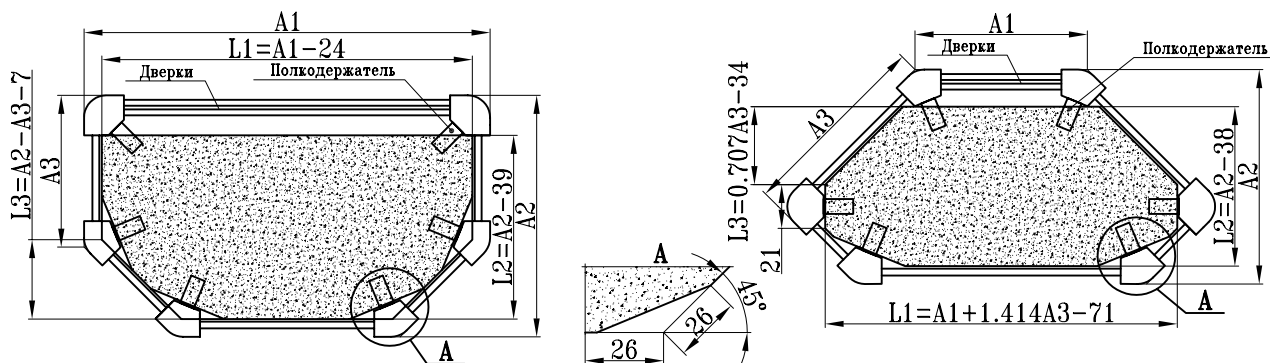


В отдельностоящих конструкциях с применением стоек ТПК-100 полки рассчитывают исходя из габаритов конструкции в плане.

В отдельностоящих конструкциях и в линиях с применением стоек ТПК-107 полки рассчитывают исходя из габаритов конструкции и размеров по осям стоек в плане.

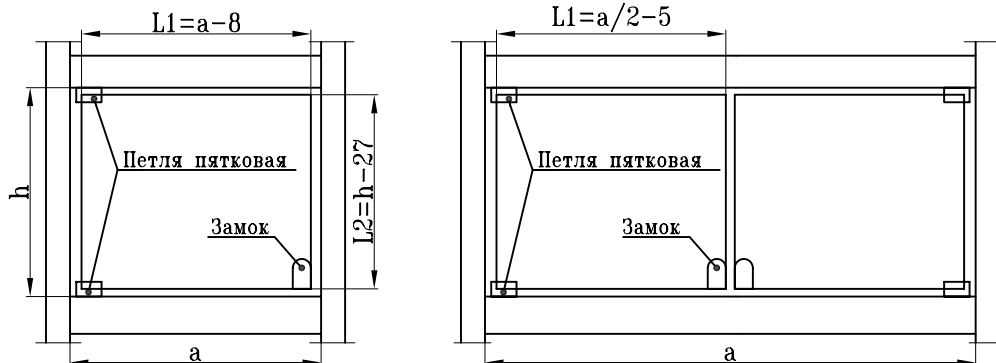


Пример расчета полки на полкодержателях в конструкциях с применением стоек ТПК-101.



**Определение размеров распашных дверок.
Дверки на пятковых петлях.**

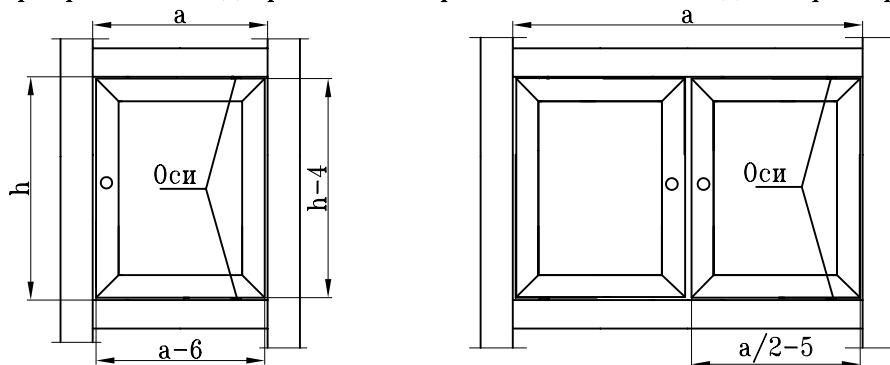
Размеры распашных дверок рассчитываются исходя из размеров окна в каркасе.



Рекомендуемые материалы: Стекло S=5мм с обработкой кромок по контуру. ЛДСП S=6мм с отделкой кромок по контуру.

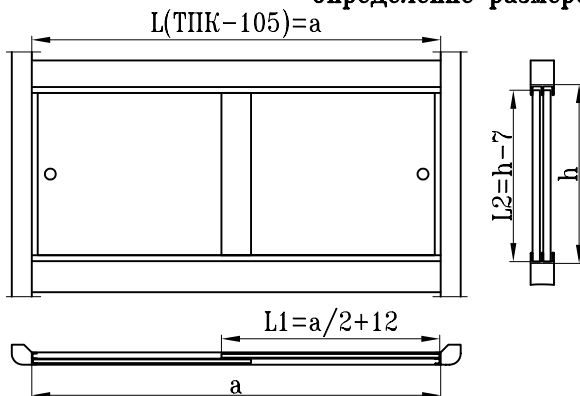
Дверки на осях.

Размеры распашных дверок на осях рассчитываются исходя из размеров окна в каркасе.



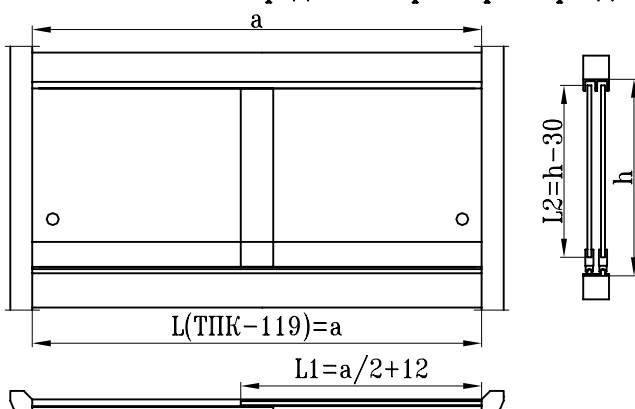
Примечание: площадь дверок на осях не должна превышать 0,6 м² (из соображения жесткости алюминиевых втулок).

Определение размеров раздвижных дверок.



Размеры раздвижных дверок рассчитываются исходя из размеров окна в каркасе. Расчет для дверок из стекла и пластика S=3мм производится одинаково. Дверка раздвижная состоит из горизонтальных и вертикальных направляющих ТПК-104, двух одинаковых кусков стекол или двух одинаковых кусков пластика S=3мм. При необходимости устанавливаются ручки и реечный замок.

Определение размеров раздвижных дверок на роликах.



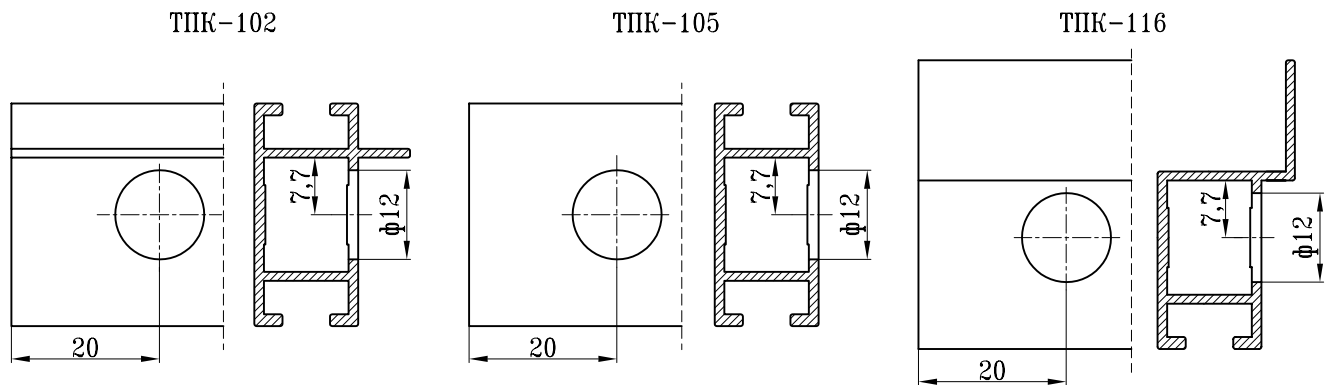
Дверка раздвижная состоит из горизонтальных направляющих ТПК-118 и ТПК-119, две одинаковые раздвижные планки ТПК-120, два одинаковых куска стекла S=5мм с использованием уплотнителя ТПУ-100. При необходимости устанавливаются ручки и реечный замок

Сборка прилавков и витрин

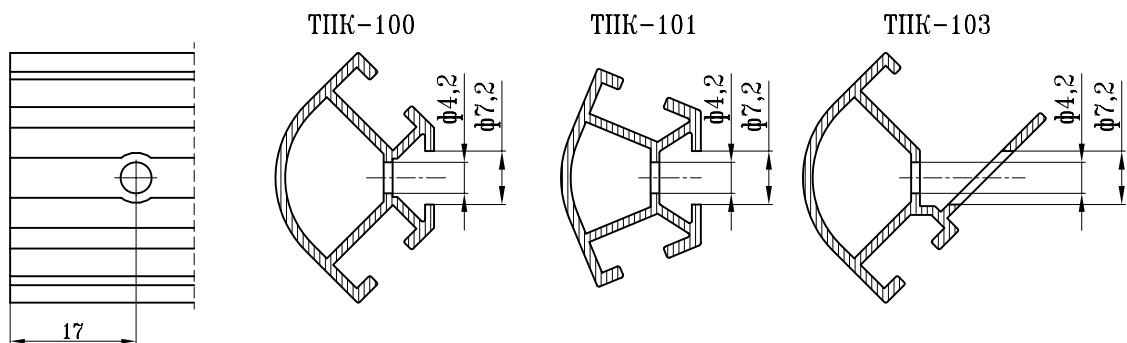
1. Перед началом сборки необходимо подготовить сборочный стол. Плоскость стола должна быть покрыта мягким материалом во избежание повреждения покрытия элементов. Для ведения сборочных работ необходимо иметь предназначенные для этого инструменты и приспособления.

2. Подсборка:

- по маркировке на упаковке определяются элементы собираемого оборудования;
- в соответствии со сборочным чертежом на стол раскладываются профили, комплектующие и наполнение;
- в ригелях сверлятся отверстия и устанавливаются ригельные замки К020;

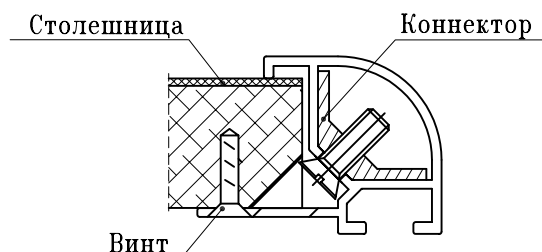


- для установки коннекторов в соответствующих профилях сверлятся монтажные отверстия;



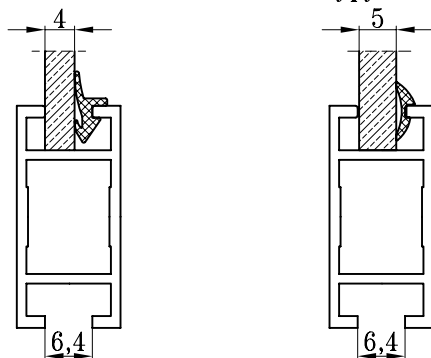
3 Сборка:

- в нижние концы стоек в зависимости от комплектации устанавливаются регулируемые ножки или заглушки при помощи деревянного молотка;
- в соответствии с чертежом производится сборка каркаса без верхней обвязки (при наличии коннекторов) с одновременной установкой наполнения и предварительной затяжкой ригельных замков. При необходимости производится установка направляющих для сдвижных створок и крепежной фурнитуры для распашных створок;
- далее производится сборка верхней обвязки согласно чертежа, при этом для глухих прилавков в местах крепежа коннекторов необходимо предварительно сделать выборку материала столешницы для установки стяжных винтов ТПМ-102 и доступа инструмента;



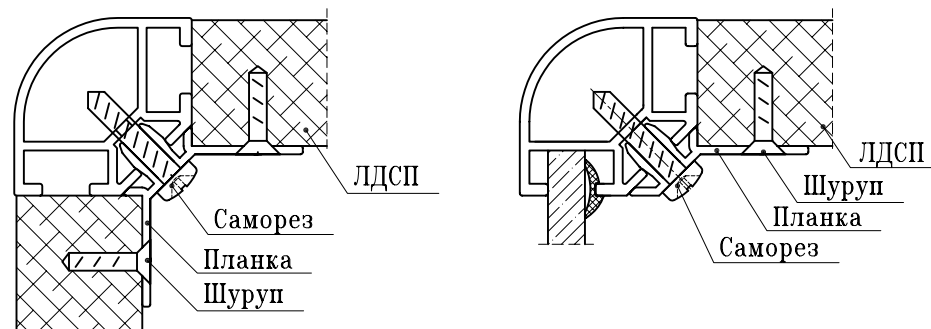
- после сборки верхняя обвязка согласно чертежа устанавливается на каркас с одновременной (при необходимости) установкой сдвижных дверей и крепится винтами ТПМ-102;

- в случае применения заполнения S=4мм устанавливается уплотнитель ТПУ-100, при S=5мм устанавливается уплотнитель ТПУ-111 по контуру заполнения;



- по окончании сборки необходимо подтянуть ригельные замки.

- в случае применения заполнения ДСП S=16мм устанавливается дополнительная планка ТПК-114 или ТПК-115 и на нее с помощью шурупов крепится к панели.



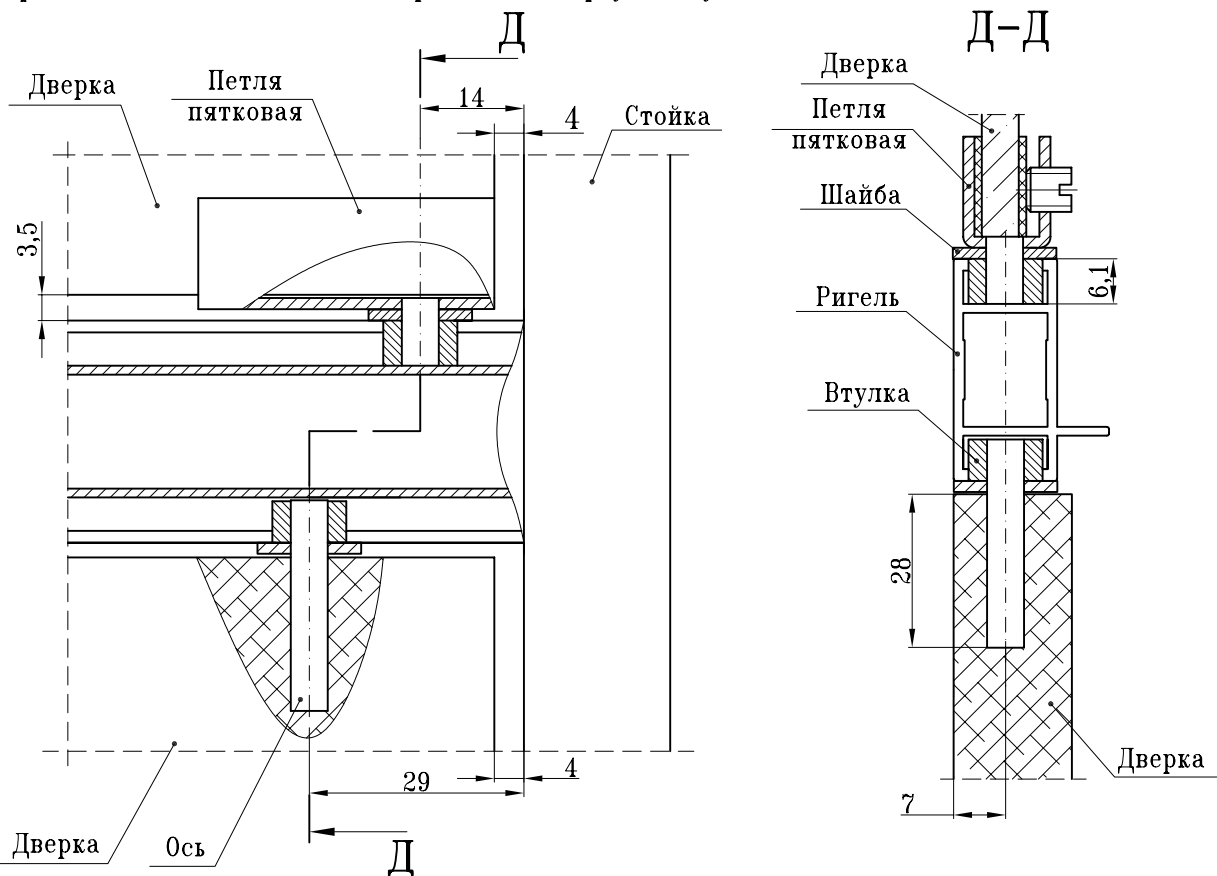
Установка распашных дверей

1. Монтаж дверок с применением пятковых петель:

- установить втулки с пятковыми петлями в предварительно просверленные отверстия в ригелях и произвести монтаж дверки с последующей регулировкой шайбами;

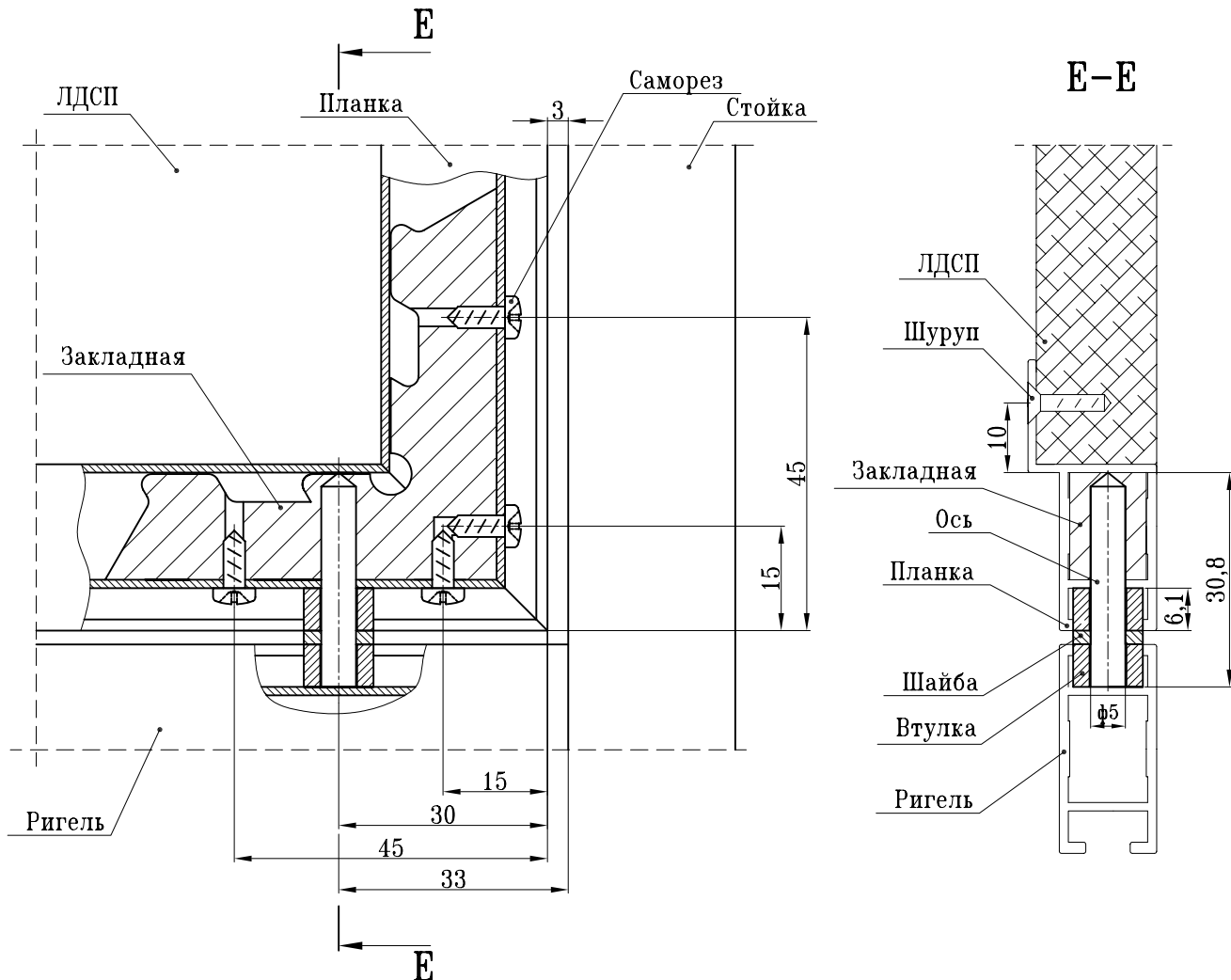
2. Монтаж дверок из ЛДСП:

- перед монтажом необходимо доработать дверку для установки оси;



3. Монтаж дверок из профиля на осях:

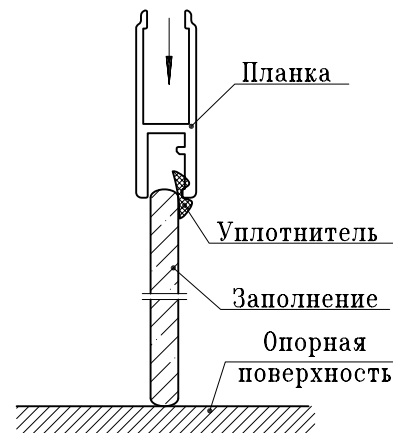
– установить втулки с осями в предварительно просверленные отверстия в ригелях и произвести монтаж дверки с последующей регулировкой шайбами;



Установка раздвижных створок

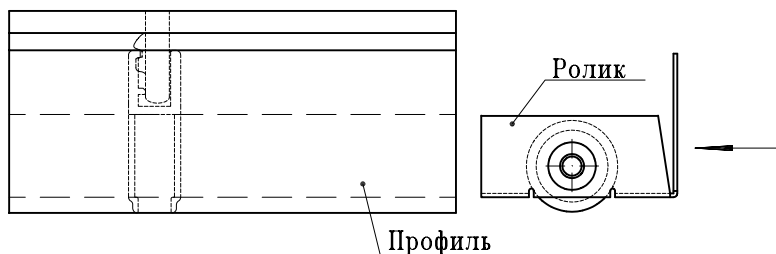
1. Сборка рамок:

– по маркировке на упаковке определяются элементы собираемой створки;
 – в соответствии со сборочным чертежом на стол раскладываются профили, комплектующие и наполнение;
 – поставить наполнение вертикально так, чтобы горизонтальные кромки соответствовали ширине створки. На верхнюю горизонтальную кромку, предварительно протертую промасленной ветошью, надвинуть соответствующий ее длине отрезок профиля ТПК-120 с установленным на него уплотнением ТПУ-100, при необходимости используя деревянный молоток. При этом боковые торцы наполнения не должны выступать за торцы профиля;



2. Установка роликов:

– ролики устанавливаются в торец профиля усилием большого пальца руки и самофиксируются при помощи предварительно разведенных на 1мм боковин корпуса комплекта;

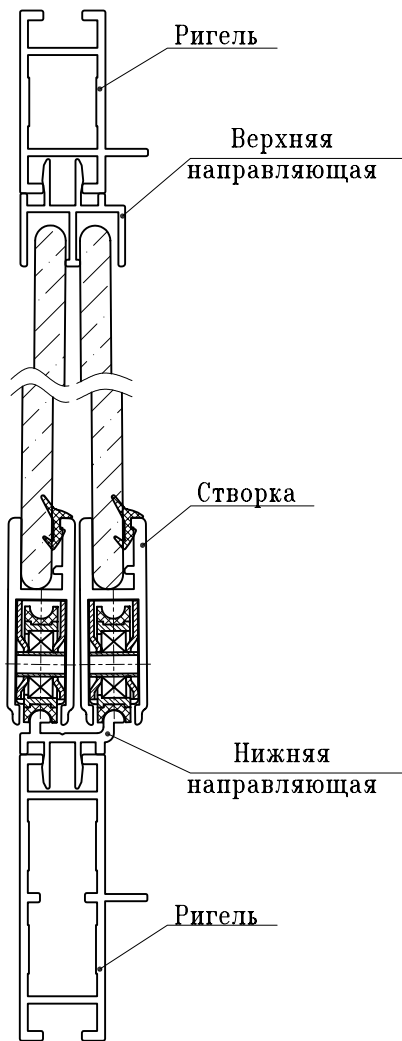


3. Установка направляющих:

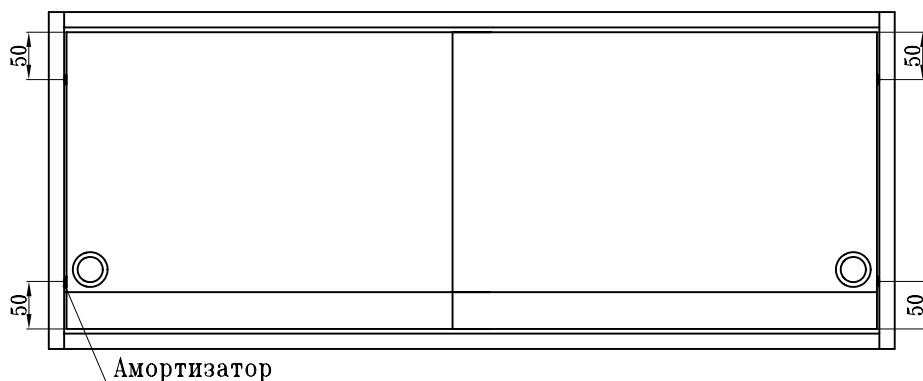
– верхняя и нижняя направляющие крепятся выступающими усами за пазы ригелей;

4. Установка створок:

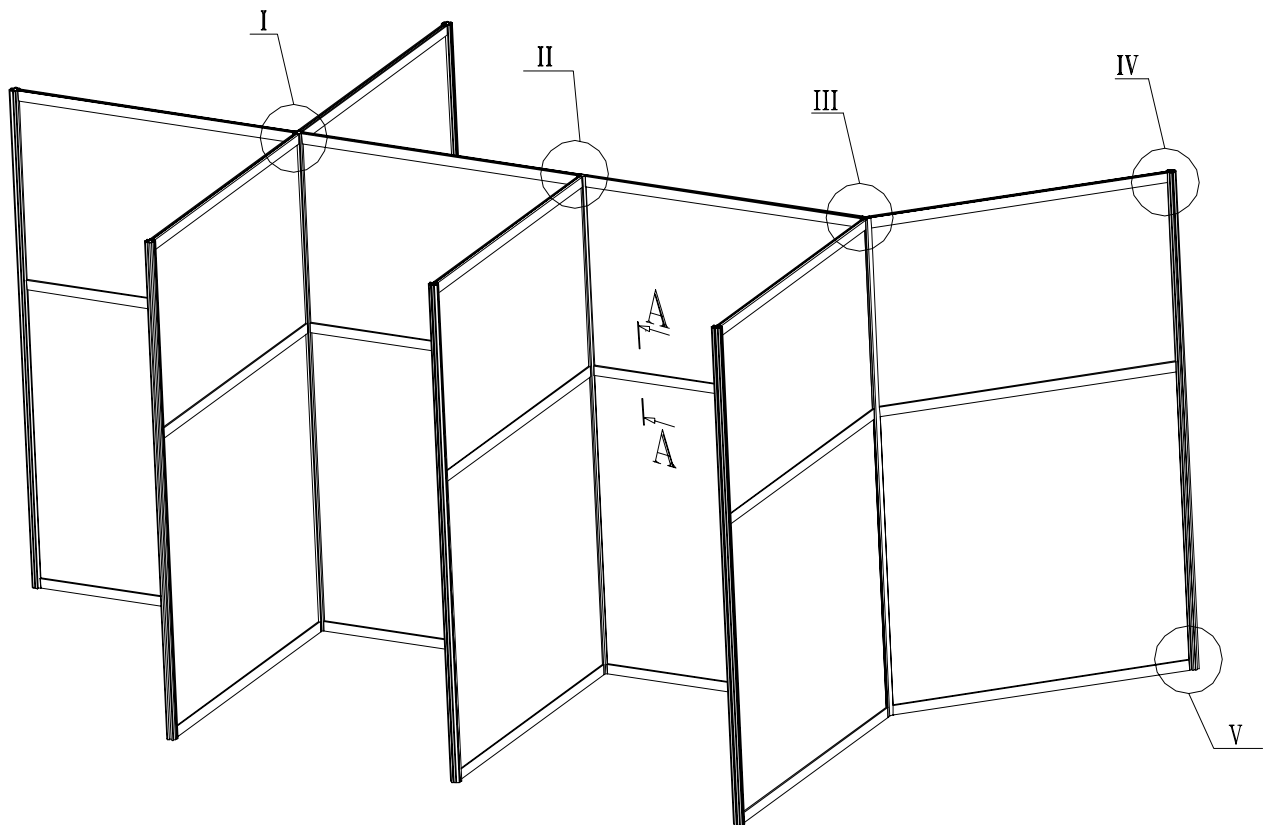
– Первой устанавливается внутренняя рамка. Рамка устанавливается наклонно с подъемом до упора сперва в соответствующий паз верхней направляющей, а затем выводится на вертикаль и опускается роликами на соответствующий выступ нижней направляющей;



– после установки рамки разводят в стороны таким образом, чтобы внутренняя рамка находилась слева, а внешняя – справа. Для смягчения удара рамки о боковину мебельной коробки на боковину в местах касания необходимо установить самоклеющиеся амортизаторы;

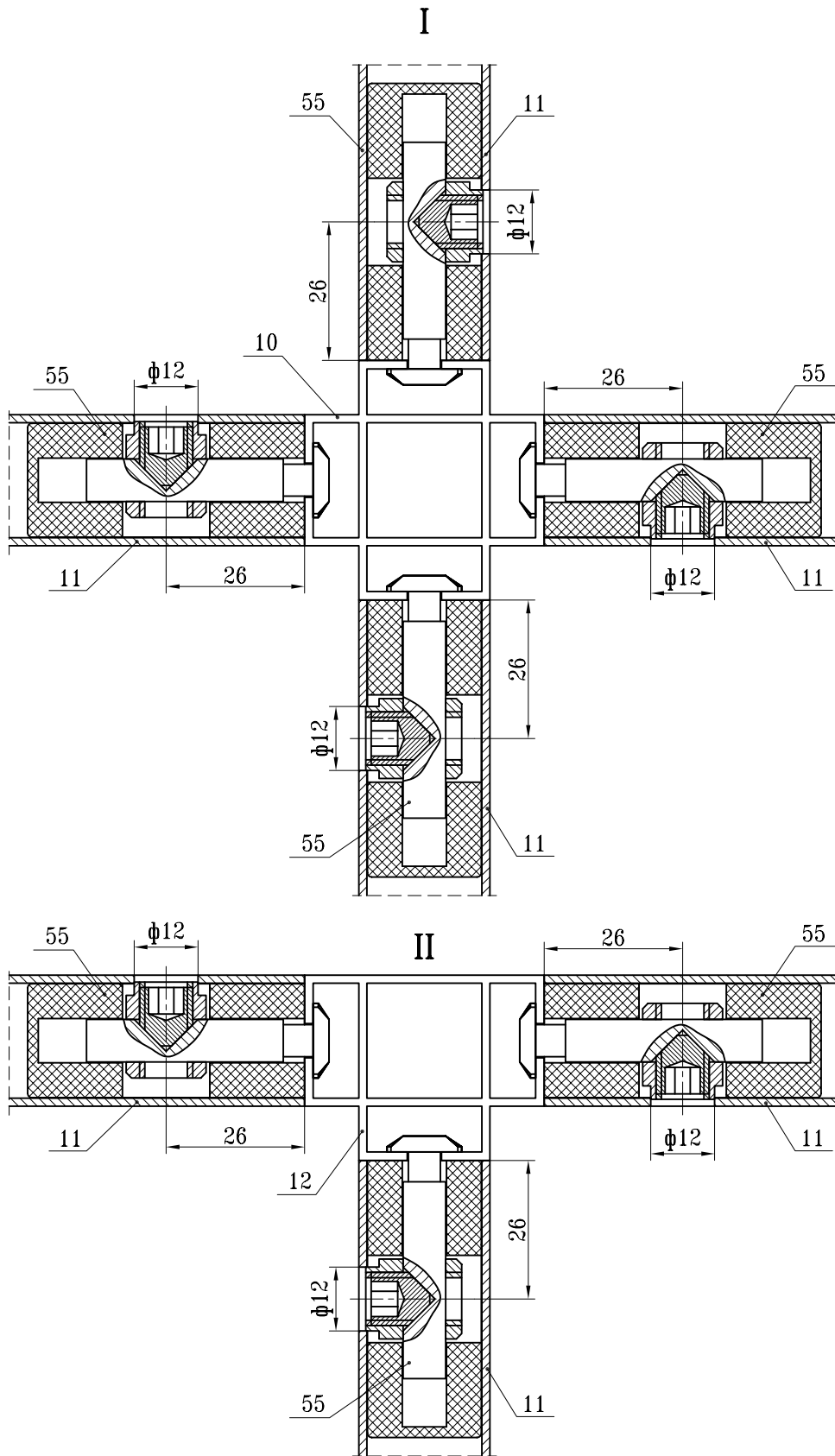


– в завершение на рамки устанавливаются ручки согласно рекомендаций по их установке.



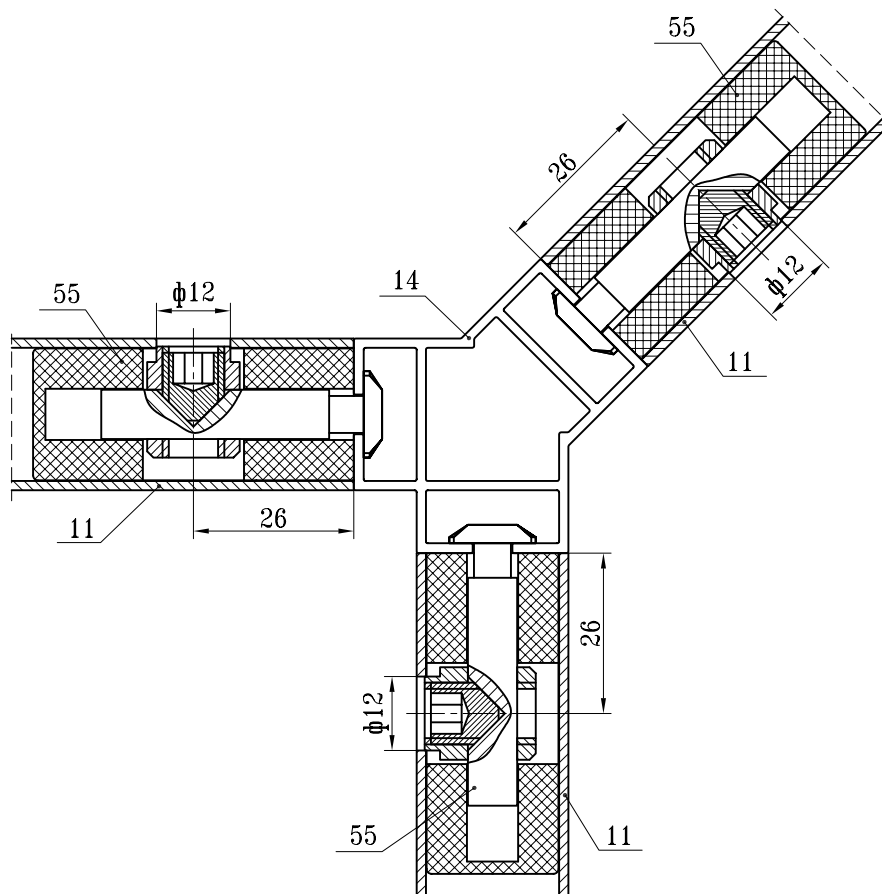
Принятые ограничения конструкции:

1. Максимальная высота конструкции $H_{\max}=2500\text{мм}$.
2. Максимальное расстояние между стойками $L_{\max}=1500\text{мм}$.
3. Минимальная длина ригеля – 108мм (для размещения 2-х замков).
4. Максимально распределенная нагрузка на один горизонтальный ригель 50кг.

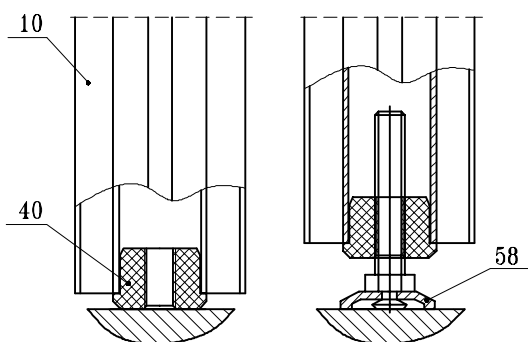


- 10 - ТПК-109 Стойка 4-х сторонняя
 11 - ТПК-110 Ригель безполочный
 12 - ТПК-111 Стойка Т-образная
 55 - К-026 Замок ригельный

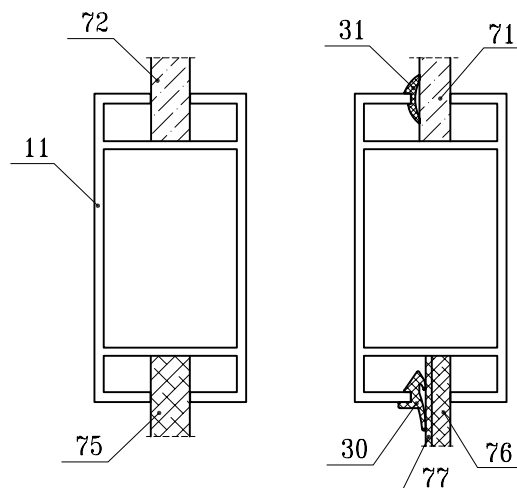
III



IV



A-A

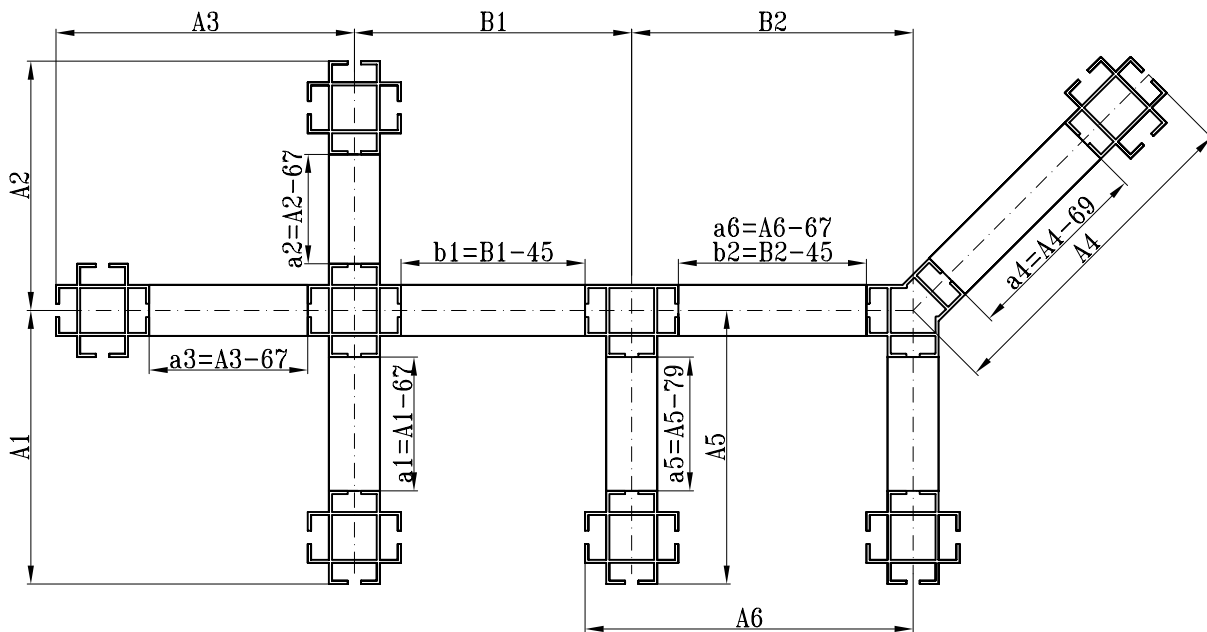


- 10 - ТПК-109 Стойка 4-х сторонняя
- 11 - ТПК-110 Ригель безполочный
- 14 - ТПК-113 Стойка 90x135 град.
- 30 - ТПУ-100 Уплотнитель
- 31 - ТПУ-111 Уплотнитель
- 40 - ТПУ-109 Втулка
- 55 - К-026 Замок ригельный

- 58 - М8x40 Ножка регулировочная
- 71 - Стекло5
- 72 - Стекло6
- 75 - ЛМДФ6, ЛДСП6
- 76 - ЛДВПЗ
- 77 - Пластик

Расчет длин ригелей

В серии «Татпроф-ТО» ригеля примыкают к стойкам непосредственно, без промежуточных деталей. Длины ригелей определяются в зависимости от размеров конструкции в плане и от варианта сочетания стоек.



Полученные размеры округляются до 0.5 мм.

Расстояние от пола до нижнего торца стойки для установки регулируемых по высоте опор принимается равным 30мм.

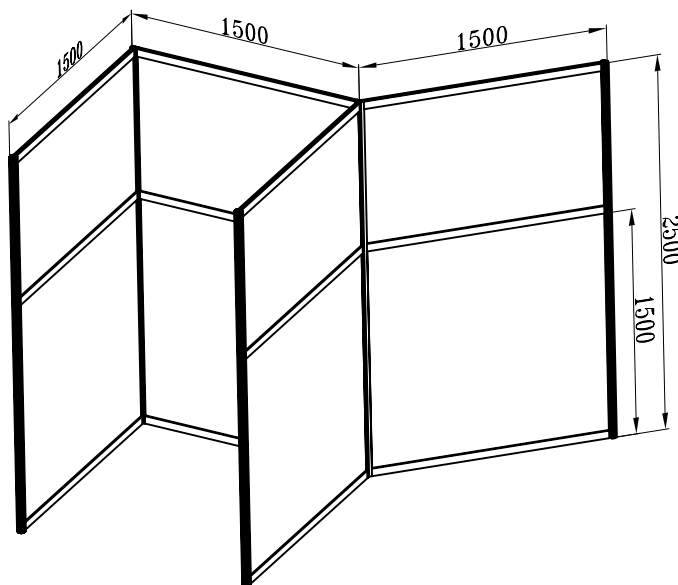
– Высота вертикальных стоек равна высоте оборудования за вычетом высоты ножек.

Далее необходимо выбрать количество поперечных обвязок и расстояние между ними исходя из необходимости упрочнения конструкции, а также для получения определенного дизайна.

Для примера приведем размеры типового каркаса перегородки:

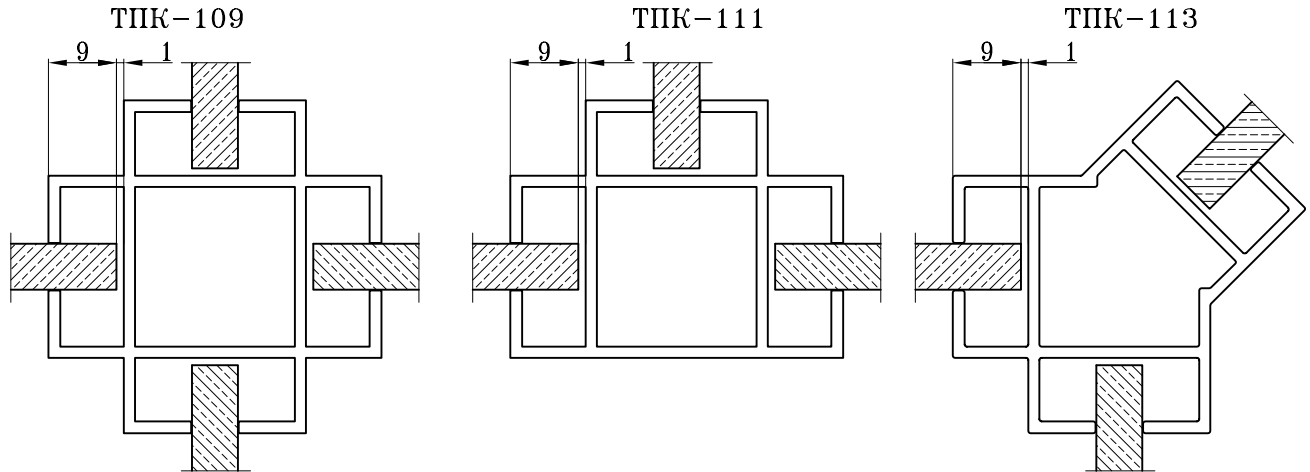
В этом каркасе обвязки из ригелей ТПК-110. Вертикальные стойки ТПК-109, ТПК-111, ТПК-113.

- Для данного каркаса потребуется:
- Стойка ТПК-109 L=2500мм - 3 шт.
 - Стойка ТПК-111 L=2500мм - 1 шт.
 - Стойка ТПК-113 L=2500мм - 1 шт.
 - Ригель ТПК-110 L=1431мм - 3 шт.
 - L=1421мм - 6 шт.
 - L=1433мм - 3 шт.
 - Замок K026 - 24 шт.



Определение размеров панелей

Размеры панелей из стекла, ЛДВП, зеркала и других материалов толщиной $S=4..6$ мм рассчитываются одинаково. Ниже приведены рекомендуемые величины захода панелей в паз профиля и величины зазора между панелью и профилем с одной стороны.



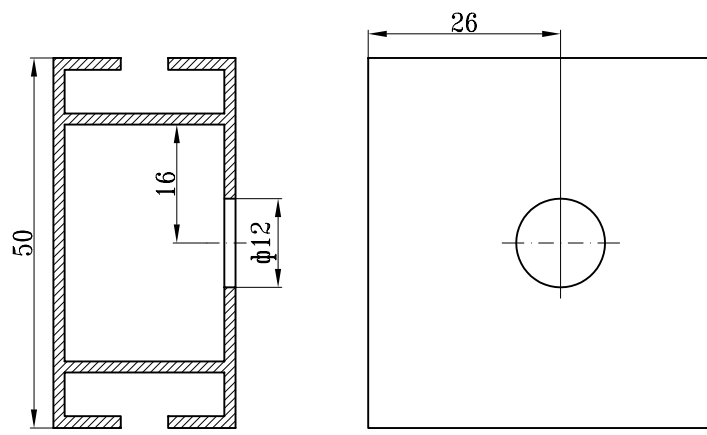
Горизонтальный и вертикальный размеры панелей считают исходя из соответствующего размера окна между профилями каркаса + 2 захода в пазы (справа и слева или сверху и снизу) выбираемые в зависимости от типа обрамляющего профиля.

Примечание:

Приведенные формулы расчета размеров панелей носят рекомендательный характер. Размеры панелей в конкретном случае могут отличаться от рекомендованных, но для обеспечения собираемости должно выполняться условие: $S > 0.75$ мм, обеспечивающее компенсацию допусковых неточностей при нарезке профилей и панелей.

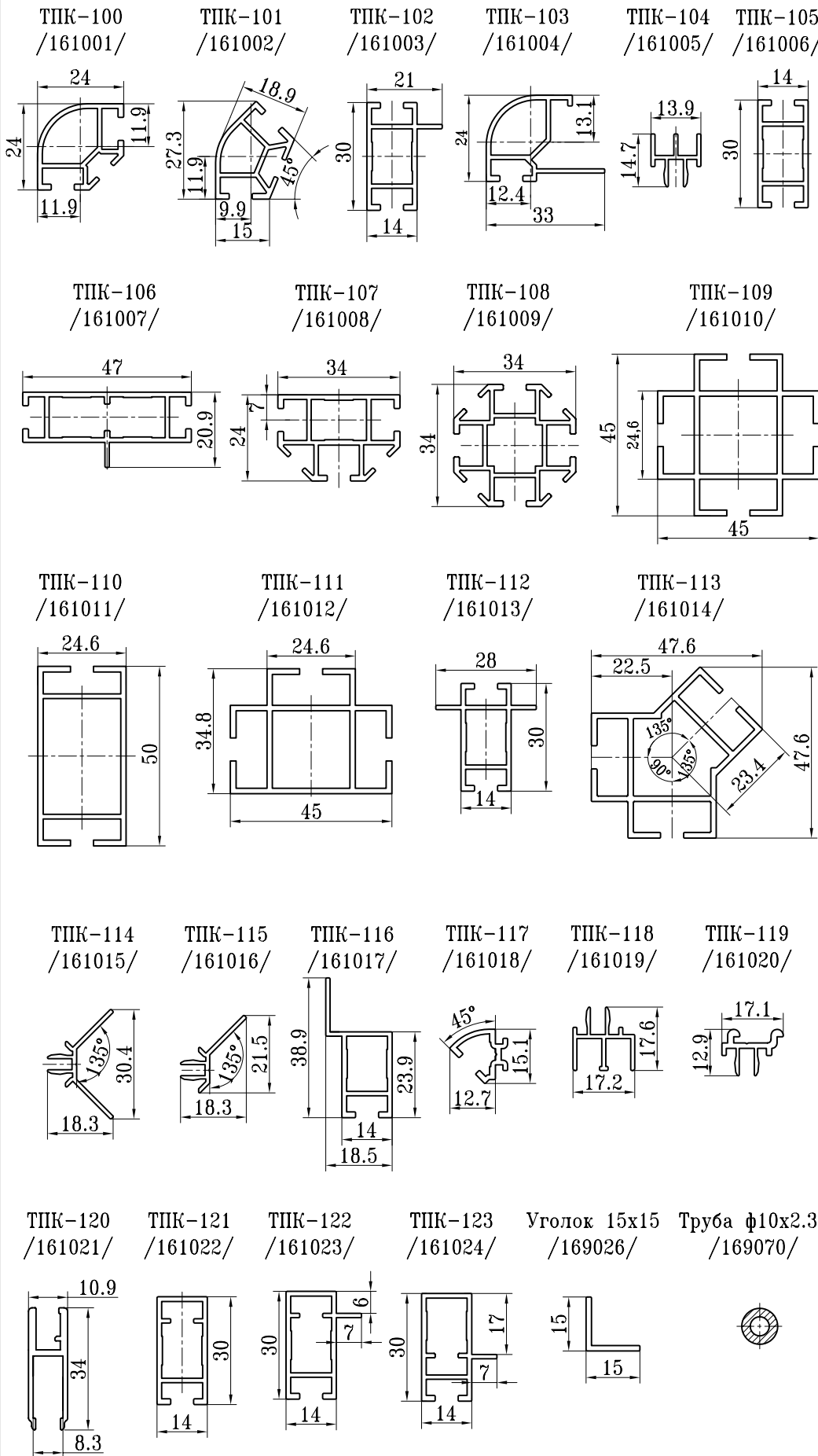
Сборка перегородок

1. Перед началом сборки необходимо подготовить сборочный стол. Плоскость стола должна быть покрыта мягким материалом во избежание повреждения покрытия элементов. Для ведения сборочных работ необходимо иметь предназначенные для этого инструменты и приспособления.
2. Подсборка:
 - по маркировке на упаковке определяются элементы собираемого оборудования;
 - в соответствии со сборочным чертежом на стол раскладываются профили, комплектующие и заполнение;
 - в ригелях сверлятся отверстия и устанавливаются ригельные замки;



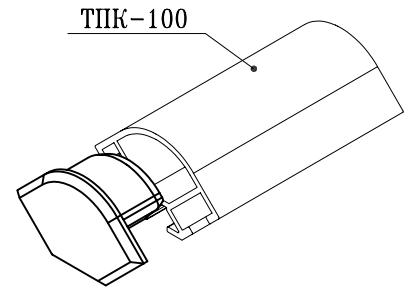
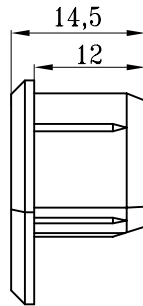
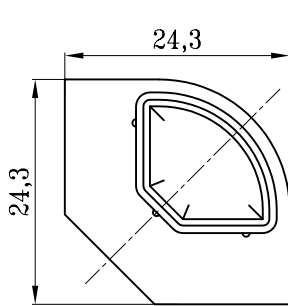
3. Сборка:

- в нижние концы стоек в зависимости от комплектации устанавливаются регулируемые ножки или заглушки при помощи деревянного молотка;
- в соответствии с чертежом производится сборка каркаса с одновременной установкой заполнения и предварительной затяжкой ригельных замков;
- по окончании сборки необходимо подтянуть ригельные замки.

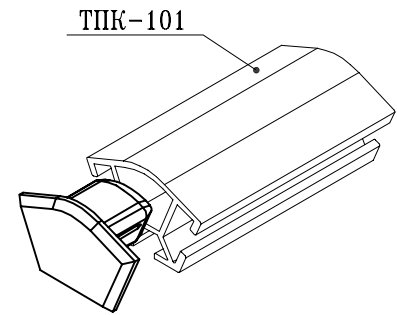
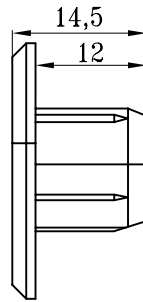
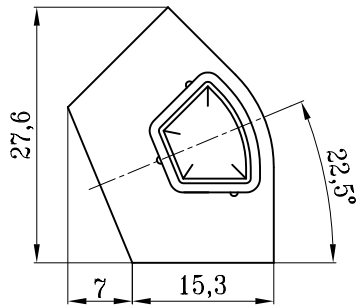


Обозначение	Масса 1 п.м. кг	Периметр внешний см
ТПК-100	0.360	14.7
ТПК-101	0.320	14.4
ТПК-102	0.345	14.5
ТПК-103	0.310	15.0
ТПК-104	0.150	10.2
ТПК-105	0.315	13.0
ТПК-106	0.505	17.8
ТПК-107	0.505	22.5
ТПК-108	0.610	29.7
ТПК-109	0.890	38.3
ТПК-110	0.650	24.0
ТПК-111	0.819	31.1
ТПК-112	0.380	15.8
ТПК-113	0.848	31.4
ТПК-114	0.170	11.6
ТПК-115	0.125	8.6
ТПК-116	0.335	13.6
ТПК-117	0.161	8.7
ТПК-118	0.168	12.8
ТПК-119	0.162	8.9
ТПК-120	0.330	15.7
ТПК-121	0.333	10.9
ТПК-122	0.356	12.3
ТПК-123	0.356	12.3

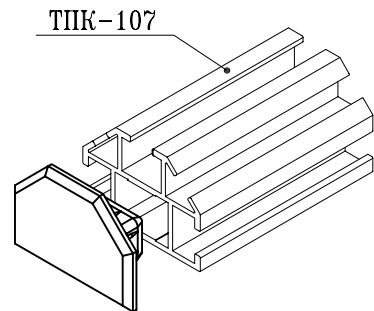
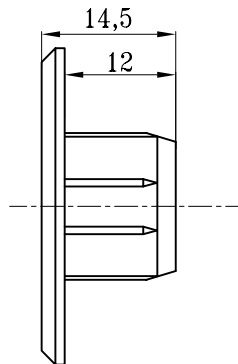
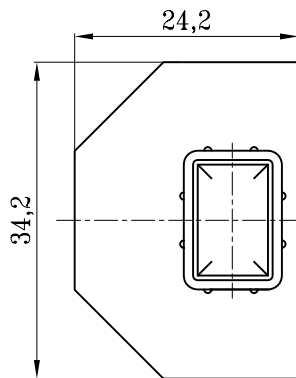
Заглушка ТПУ-110
/203104/



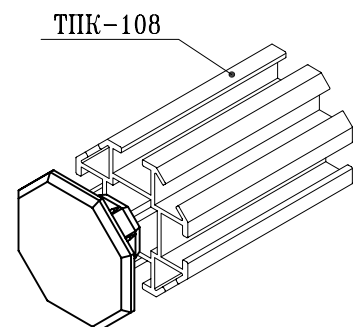
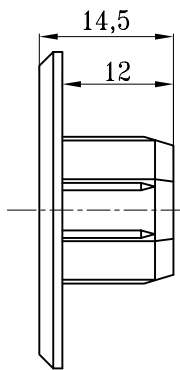
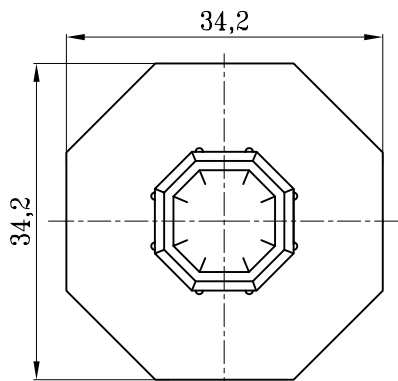
Заглушка ТПУ-102
/203096/



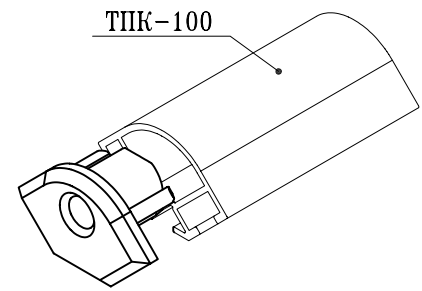
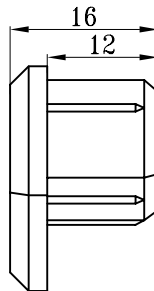
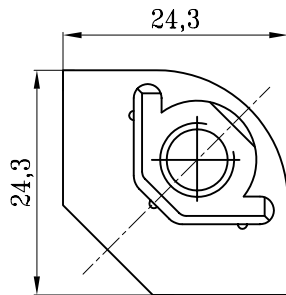
Заглушка ТПУ-103
/203097/



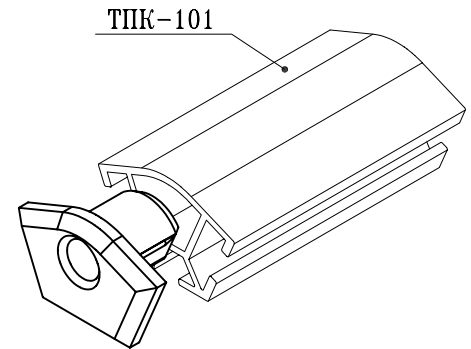
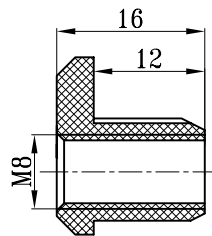
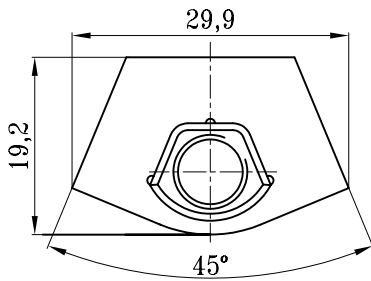
Заглушка ТПУ-104
/203098/



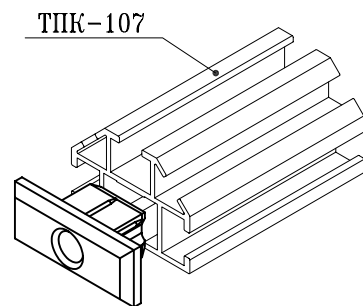
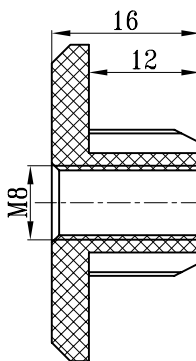
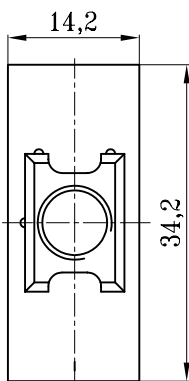
ТПУ-105 Втулка
/203099/



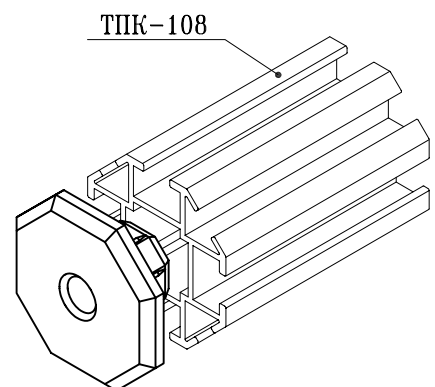
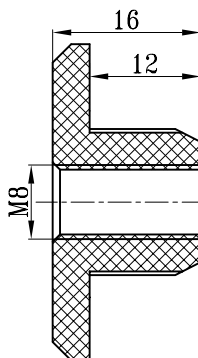
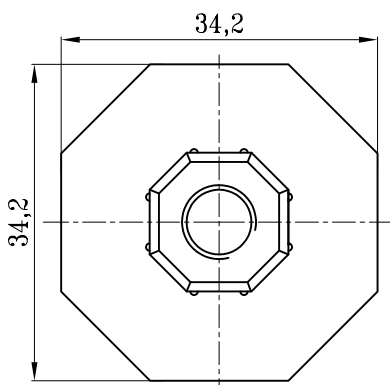
ТПУ-106 Втулка
/203100/



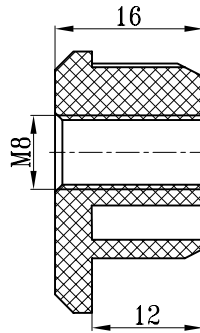
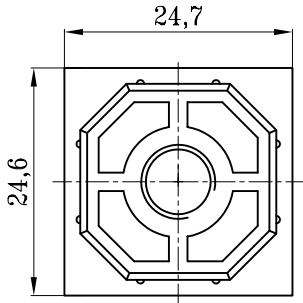
ТПУ-107 Втулка
/203101/



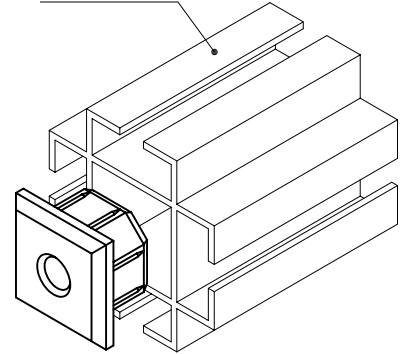
ТПУ-108 Втулка
/203102/



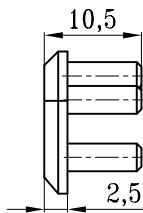
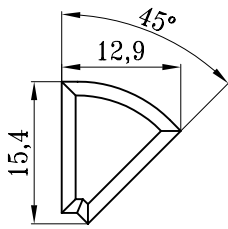
ТПУ-109 Втулка
/203103/



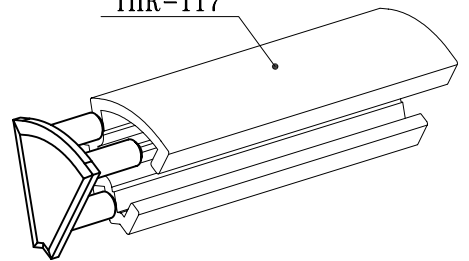
ТПК-109



ТПУ-114 Втулка
/203124/



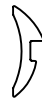
ТПК-117



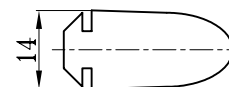
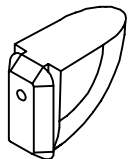
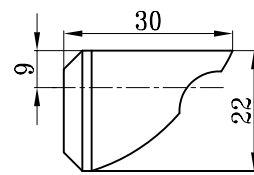
ТПУ-100 Уплотнитель
/201063/



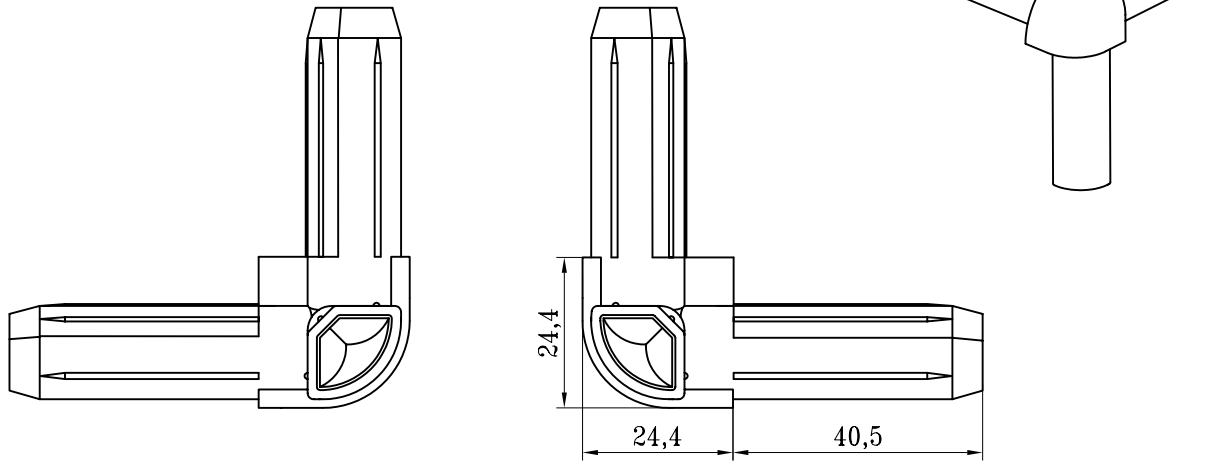
ТПУ-111 Уплотнитель
/201070/



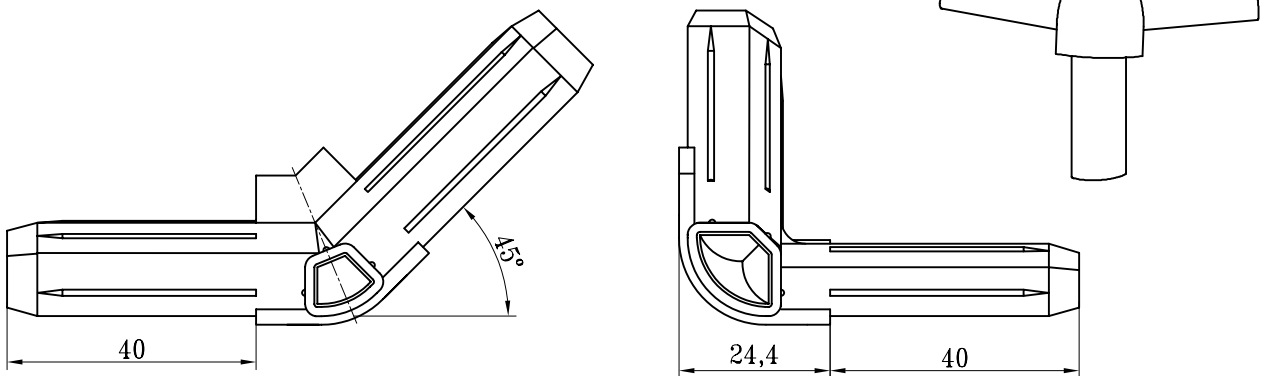
Полкодержатель
/215529/



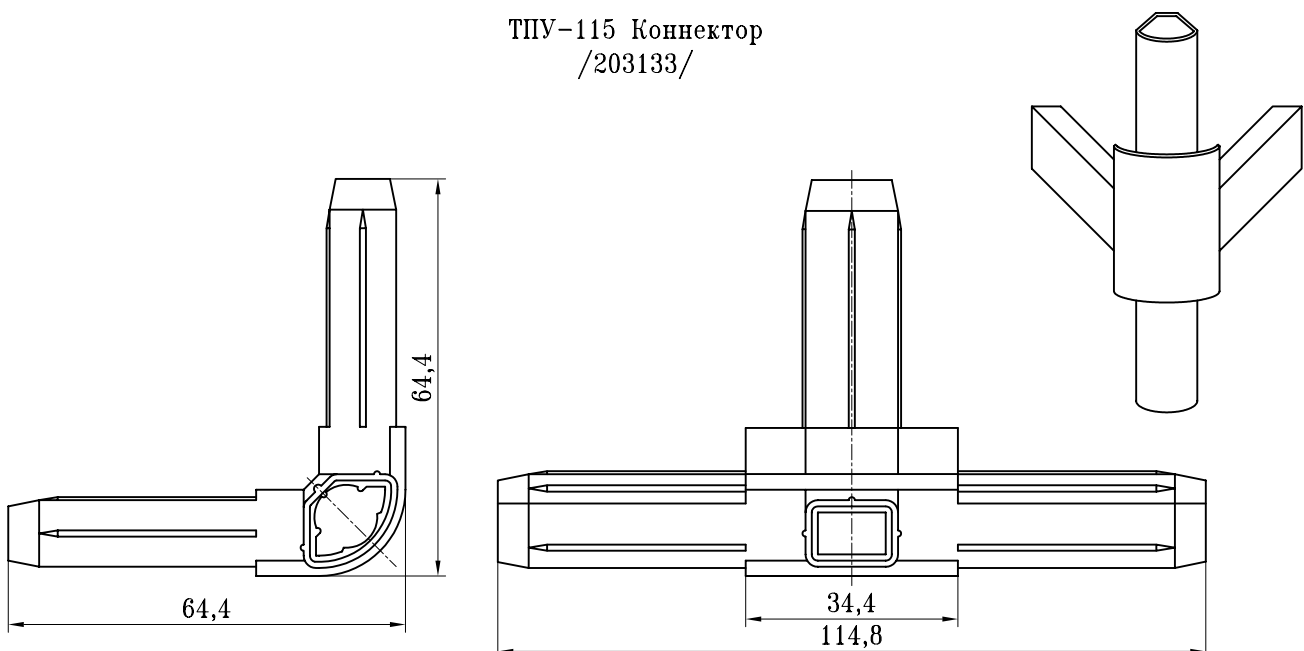
ТПУ-112 Коннектор
/203118/



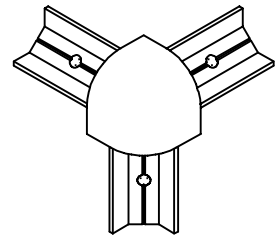
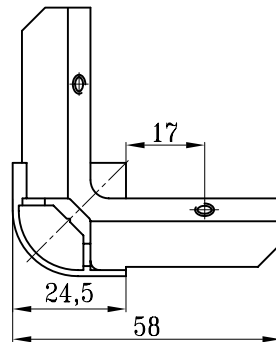
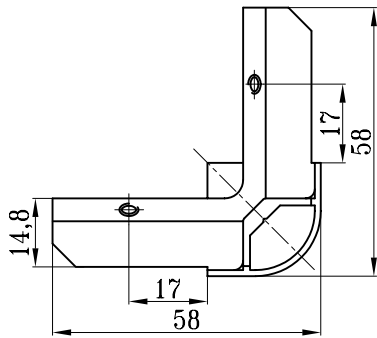
ТПУ-113 Коннектор
/203119/



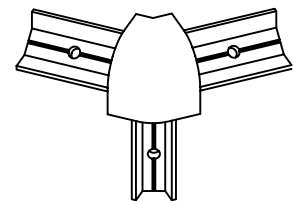
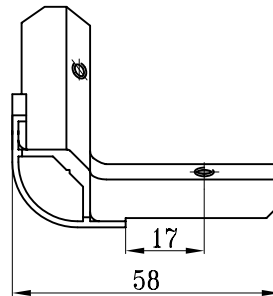
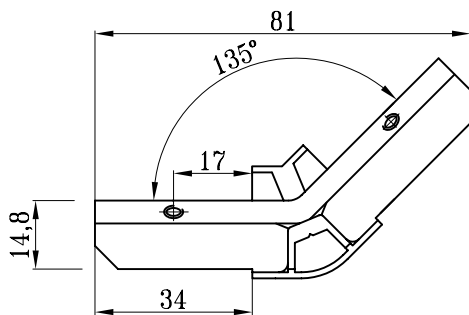
ТПУ-115 Коннектор
/203133/



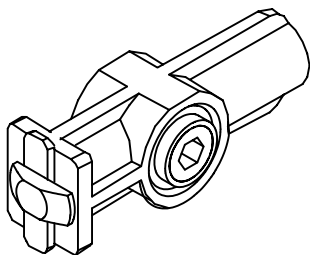
ТПМ-100 Коннектор 90 град.
/215525/



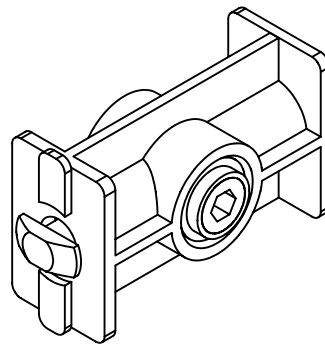
ТПМ-101 Коннектор 135 град.
/215526/



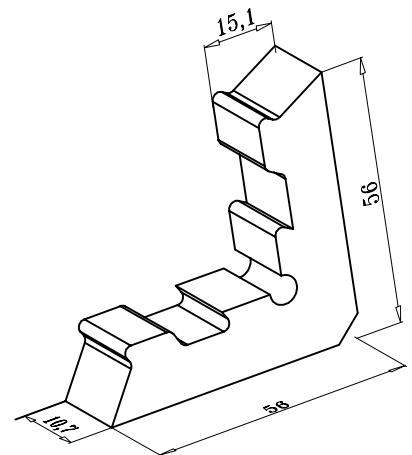
К-020 Замок ригельный
/215524/



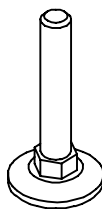
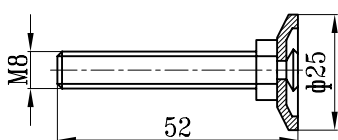
К-026 Замок ригельный
/215528/



ТПМ-103 Закладная
/210529/



М8х40 Ножка регулировочная
/215527/



С5-07 Комплект ролика
/215534/

ТПМ-102 Полкодержатель
/215383/

